

# EPS线条切割机零售 EPS线条切割机厂家 线条切割机

产品名称	EPS线条切割机零售 EPS线条切割机厂家 线条切割机
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

## 产品详情

泡沫切割机操作步骤详细分解说明：

步合上配电柜内开关;

第二步打开操作面板上电源锁，按下电源按钮，给CNC供电;接通除尘器电源，检查控制箱面板上的指示灯是否正常;

第三步CNC进行内部自诊断，EPS线条切割机零售，确认没显示错误信息;

第四步合上伺服柜内的开关，按下操作面板上的伺服开按钮，给伺服系统供电，动弹控制柜面板上脉冲旋钮至开的位置对滤筒进行反冲，检查脉冲是否正常;

第五步试操作，EPS线条切割机批发，确认面板上的各开关、按钮灵活、可靠检查卸灰插板阀是否正常;

第六步试运行机器，确认机器运行平稳，各限位及紧急按钮可靠。

- 1、使用前需要认真检查泡沫线条生产设备的性能，确保各部件的完好性。对电源开关，切割片的松紧度，防护罩或挡板进行详细检查，操作台需要稳固。
- 2、夜间作业时应有足够的照明亮度。
- 3、使用之前，线条切割机，先打开总开关，空载试转几圈，待确认无误后才允许启动。
- 4、操作前需要查看电源是否与设备额定电压相符，以免错接电源，不得使用额定转速低于4800转/分的

锯片。

- 5、稳握泡沫线条生产设备手把均匀用力垂直下切，而且固定端要牢固可靠。
- 6、不得试图切锯未夹紧的小工件或带棱边严重的型材。
- 7、为了提高工作效率，对单支或多支一起锯切之前，要提前做好辅助性装夹定位工作。

随着技术的不断提升，线切割机床在各行业中获得了广泛地发展，与此同时，随着线切割机在技术成本方面的不断上升，使EDM线切割机械在降低生产成本与提上成了亟待解决的问题，同时也促使线切割机所产生出的双丝切割技术成为一种强有力的生产工具并应用。

在线切割机床的实际使用中，由于各种各样的原因，会出现各种各样的原因，其中为广泛的包括以下两种：

- 1、线切割机床无自动穿丝动作，可手动穿丝加工：产生原因及解决办法:根据电路原理框图，测量自动穿丝电机上有+ 15V电压，无穿丝动作，说明电路工作正常，穿丝电机有问题，卸下负载，电机能转动，但噪音大，换同型号穿丝电机后，机床工作正常。
- 2、线切割机床开机加工，电丝不走，其它功能正常：注意观察走丝机构部分，发现橡胶压力轮已被电丝拉出一圈很深的槽，电丝深陷其中，抬动滚轴Rx2，校正牵引电机转动，EPS线条切割机定制，但不能带动电丝，换橡胶压力轮或对该橡胶压力轮进行改造，由于该轮外侧由几个垫圈挡住后用螺帽紧固，拆下该轮，与该轮\*床身侧的轴配做一个厚约1.5mm的垫圈;先装该垫圈，再装橡胶压力轮，外侧只用一个垫圈，后用螺帽紧固，经上述处理后，电丝被让开沟槽约2.0mm，该压力轮又可继续使用了。

EPS线条切割机零售-EPS线条切割机厂家-线条切割机由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）是从事“数控泡沫切割机, EPS线条设备, 泡沫线条设备及配套流水线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王鹏。