

自动化钢筋笼滚焊机 钢筋笼滚焊机 久科机械厂

产品名称	自动化钢筋笼滚焊机 钢筋笼滚焊机 久科机械厂
公司名称	济宁久科工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区八里庙工业园
联系电话	13165372337

产品详情

钢筋笼滚焊机装置场所预备

钢筋笼滚焊机装置场所预备

- 1、 装置设备的区域要进行水泥地面硬化，水泥地面要尽可能的平整；
- 2、 场所硬化的巨细：14M设备：30米长，5米宽；23M设备：50米长，5米宽；
- 3、 出笼方向可选择和质料区在同一侧，也可选择在质料区的另一侧；
- 4、 遮雨篷要在设备装置就位后装置。如果在之前装置，久科钢筋笼滚焊机，设备装置就位时有困难；
- 5、 钢筋笼滚焊机设备及遮雨篷的装置要考虑设备离场便利（17米超长车进出及装车）；
- 6、 遮雨篷出笼方向在笼子标准之内不能有立柱，不然笼子无法出来；
- 7、 电力：380V，10~50KW电源（含对焊、电焊、设备，设备自身的装机容量为7KW左右），电压波动在5%以内。电源箱在控制柜附近；
- 8、 钢筋笼滚焊机的制品寄存区要尽可能的大，设备正常情况下，一天可加工200米左右的笼子（二班作业），要有2~3天的用量库存；
- 9、 装置设备需吊车、水平仪等基本工具，钢筋笼滚焊机，接收设备人员应参加设备装置调试，以便以后设备的使用及保护。

钢筋笼滚焊机使用过程中需要注意什么呢？

钢筋笼滚焊机使用过程中需要注意什么呢？

- 1、当钢筋笼滚焊机作业中，严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，小型钢筋笼滚焊机，也不得加油。
- 2、弯曲钢筋时，严禁加工超过机械规定的钢筋直径、根数及机械转速。
- 3、弯曲高硬度或低合金钢筋时，应按规定换标直径，并调换相应的芯轴，这样才能正常运行。
- 4、严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不固定的一侧站人，弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。
- 5、钢筋笼滚焊机转盘换向时，要在停稳后进行。

钢筋笼滚焊机是全自动化的钢筋笼制作设备，很多工地上的老板都称呼这种设备为钢筋笼滚笼机。钢筋笼滚焊机分为很多的型号有1600型、2200型、2500型等。钢筋笼滚焊机代替人工加工、将复杂且人工难以操作的加工工艺简单化，钢筋笼制作中在人工辅助基础上实现主筋上料、箍筋调直缠绕、箍筋与主筋焊接等工序自动完成的自动化生产设备，极大提高加工效率和产品品质，且较老产品优化了多个重要结构，使其更加合理且成本大幅降低，设备更具有竞争力，已经成为中铁、中建、路桥、隧道等项目的必备设备之一。

钢筋笼绕筋机是一种只缠绕钢筋笼外部绕筋的设备，是一种集盘条原料放线、钢筋矫直、绕筋成型、滚焊成型等有机组合于一体，采用数字自动化程序，生产加工钢筋笼的专用设备。工地上的老板也把它称为钢筋笼滚笼机。极大地降低了人工现场作业量，节约大量的工人现场绑扎和焊接步骤。极大降低了人工现场作业量，自动化钢筋笼滚焊机，节约人力资源。使钢筋笼的质量更加有保证。钢筋笼绕筋机是不分设备型号的，需要工人把主筋和内部加强圈焊接成大致的钢筋笼骨架，然后放到机器上缠绕外面的绕筋。

温馨提示各施工方单位在购买钢筋笼滚笼机时一定要清楚自己需要的是哪一款，钢筋量大的，项目要求严格则需要钢筋笼滚焊机，钢筋量小，项目要求不是太严格的则需要钢筋笼绕筋机。

自动化钢筋笼滚焊机-钢筋笼滚焊机-久科机械厂由济宁久科工程机械设备有限公司提供。济宁久科工程机械设备有限公司（www.jiukejixie.com）位于山东省济宁市任城区八里庙工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前久科机械在机械加工中享有良好的声誉。久科机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。久科机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。