

# 南通纳米色浆 蒂森色浆专业生产厂家 纳米色浆厂家

产品名称	南通纳米色浆 蒂森色浆专业生产厂家 纳米色浆厂家
公司名称	东莞市蒂森新材料有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区大莲塘长盛街11巷1号蒂森新材料
联系电话	15916910100

## 产品详情

纯棉布可以用分散染料染吗?

分散染料是一种不含有水溶性基团的小分子染料。它只能够用于疏水性的合成纤维染色，比如涤纶、锦纶、氨纶、腈纶等等。而棉布的纤维是天然纤维素纤维，是亲水性的，只能用直接染料、活性染料、还原染料这些水溶性染料来染色。除非，采用现代化学的接枝共聚技术，封闭棉纤维的亲水性基团。

分散染料的价格大概在每千克十几二十元，便宜的有几元，贵的有好几十块。不同类别的分散染料，价格也不尽相同。就类别而言，分散染料按应用时的耐热性能不同，可分为低温型、中温型和高温型。低温型染料。耐升华牢度低，匀染性能好，适于竭染法染色，常称为E型染料;高温型染料。耐升华牢度较高，但匀染性差，适用于热熔染色，称为S型染料;中温型染料。耐升华牢度介于上述两者之间，又称为SE型染料。用分散染料对涤纶进行染色时，需按不同染色方法对染料进行选择。

色母粒产品使用后发生退色怎么办?

色母粒产品使用后发生退色怎么办?很多朋友在使用色母粒给产品上色后会反应退况，退况就证明色母粒产品存在问题吗?可能如此，也许并非如此，蒂森颜料厂家小编将在下文中针对这一问题为您详细的解读。

### 1. 着色剂的耐光性

着色剂的耐光性直接影响制品的褪色，受强光照射的室外制品，所用着色剂的耐光(耐晒)等级要求是一个重要指标，耐光等级差，制品在使用中会很快褪色。

耐候制品选用的耐光等级应不低于六级，选用七、八级，水性纳米色浆，室内制品可选四、五级。

色母粒产品使用后发生退色怎么办?

载体树脂的耐光性能对颜色的变化也有较大影响，紫外线引发的树脂照射后其分子结构发生变化出现褪色。

在母料中加入紫外线吸收剂等光稳定剂，可提高着色剂和着色塑料制品的耐光性能。

## 2. 耐热性

颜料的热稳定性是指在加工温度下颜料热失重、变色、褪色的程度。无机颜料的成份为金属氧化物、盐类，热稳定性好，耐热性能高。

而有机化合物的颜料则在一定温度下会发生分子结构的变化和少量分解。特别是PP、PA、PET制品。

加工温度在280 以上，在选着色剂时一方面要注重颜料的耐热度，一方面要考虑颜料的耐热时间，通常要求耐热时间为4-10min。

## 3. 性

某些有机颜料在氧化后发生大分子的降解或发生其他变化而逐渐褪色，南通纳米色浆，此过程一是加工中的高温氧化。

二是遇强氧化剂(如铬黄中的铬酸根)发生的氧化。色淀、偶氮颜料与铬黄混合使用后，红色会逐渐减退。

## 4. 耐酸碱性

着色塑料制品的褪色和着色剂的耐化学品性(耐酸碱性、耐氧化还原性)有关。

如钼铬红耐稀酸，但对碱敏感，镉黄不耐酸，这二种颜料和酚醛树脂对某些着色剂起强还原作用，耐高温纳米色浆，严重影响着色剂的耐热性、耐候性并发生褪色。

针对塑料着色制品的褪色，应根据塑料制品的加工条件和使用要求，对所需颜料、染料、表面活性剂、分散剂、载体树脂和防老化助剂的上述性能进行综合评定后才可选用。

色母粒为什么能够替代塑料着色剂？有什么优势？

色母粒能够替代之前的塑料着色剂，纳米色浆厂家，还有很多优势如下：

### 1、首先它使颜料在制品中具有更好的分散性。

色母生产过程中须对颜料进行细化处理，以提高颜料的分散性和着色力。专用色母的载体与制品的塑料品种相同，具有良好的匹配性，加热熔融后颜料颗粒能很好地分散于制品塑料中。

### 2、有利于保持颜料的化学稳定性。

直接使用颜料的话，由于在贮存和使用过程中颜料直接接触空气，颜料会发生吸水、氧化等现象，而做成色母后，由于树脂载体将颜料和空气、水分隔离，可以使颜料的品质长期不变。

### 3、保证制品颜色的稳定

色母颗粒与树脂颗粒相近，在计量上更方便准确，混合时不会粘附于容器上，与树脂的混合也较均匀，因此可以保证添加量的稳定，从而保证制品颜色的稳定。

以上关于色母粒是什么原料及色母粒的用途有哪些就分享到这里，通常颜料一般是粉状，添加和混合时容易飞扬，被人体吸入后将会影响操作人员的健康。而色母粒是颗装体，不会散的到处都是，所以它不仅保护操作人员的健康还保持环境的洁净，并且它使用还方便快捷，相信色母粒的使用会越来越广泛。