

铜垫片定制 铜垫片 诸暨少锋专业生产铜套

产品名称	铜垫片定制 铜垫片 诸暨少锋专业生产铜套
公司名称	诸暨市少锋机械配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省诸暨市店口镇金城东路50号
联系电话	18258588642

产品详情

诸暨市少锋机械配件厂是专业生产铜套、石墨铜套、自润滑轴承、铜瓦、铜铸件、蜗轮等铜配件产品的工厂。

少锋机械配件厂与您分享铜套在整个制造过程中的注意点

一、ZCuPb10Sn10：润滑性能，耐磨性能和耐蚀性能好，适合用作双金属铸造材料。车辆用轴承，负荷峰值达100Mpa的内燃机铜轴瓦，铜垫片定制，以及活塞销套，磨擦片等。

二、ZCuZn25Al6Fe3Mn3 高强度铝青铜，铜垫片，在特殊青铜中强度最高。具有高强度、高硬度、高耐磨性、适中的塑性和良好的耐蚀性。因而用于铸造重型机械上高负荷的耐磨重量

期待您的来电与合作！

诸暨市少锋机械配件厂是专业生产铜套、石墨铜套、自润滑轴承、铜瓦、铜铸件、蜗轮等铜配件产品的工厂。

少锋机械配件厂与您分享铜套需要经过严格的检验过程

首先是关于铜套表面质量检验，必须要做5B测验、盐雾实验、抗UV测试；如果铸件上的螺纹的话，就必须用夹具进行加工、精度比较高的攻丝机是不错的选择。

加工完成之后，要用专用的螺纹止通规和螺纹卡规来查验螺纹是否合格。若是铸件在实际使用中受力会比较大的话，铜垫片厂家，在此之前还要进行抗拉强度测验和延伸率测验。

期待您的来电与合作！

诸暨市少锋机械配件厂是专业生产铜套、石墨铜套、自润滑轴承、铜瓦、铜铸件、蜗轮等铜配件产品的工厂。

少锋机械配件厂与您分享铜套加工球铁件出现皮下气孔怎么办

熔炼及浇注工序

(1) 下降球化剂的参加量，将球化剂从占铁液量的1.7%下降为1.5%，严格控制Mg含量，必须坚持在 $wMg < 0.05\%$ 。

(2) 对浇包、孕育包进行严格烘干，对球化剂、孕育剂进行恰当烘干，铜垫片定做，最大程度地保证其干燥。

(3) 运用硅钡孕育剂替换现用的硅锆孕育剂，参加量坚持不变。

(4) 提高浇注温度，将浇注温度由1360~1370 提高到1380~1390 。

(5) 铜套加工加速出铁、倒包速度，尽量削减铁液被氧化的可能性。

期待您的来电与合作！

铜垫片定制-铜垫片-诸暨少锋专业生产铜套由诸暨市少锋机械配件厂提供。诸暨市少锋机械配件厂（www.zjsmtt.com）位于浙江省诸暨市店口镇金城东路50号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前少锋机械配件在五金配件中享有良好的声誉。少锋机械配件取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。少锋机械配件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.zjttscj.cn）还是从事浙江铜套，浙江法兰铜套，黄铜铜套的厂家，欢迎来电咨询。