

英诺太科 耳机防水测试 苏州防水检测

产品名称	英诺太科 耳机防水测试 苏州防水检测
公司名称	英诺太科测试设备（太仓）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓经济开发区北京东路88号中B幢
联系电话	18915760697

产品详情

气密性检测制造行业的IP防水级别介绍IPX5方式 名字：喷水试验试验设备：喷头的喷水口公称直径为6.3mm试验标准：使试验样品至喷水口距离为2.5m~3m，水流量为12.5L/min(750L/h)试验时间：按被检样品机壳面积测算，手机防水检测仪，每平方米为1min(不包含安装总面积)至少3minIPX6方式 名字：明显喷水试验；试验设备：喷头的喷水口公称直径为12.5mm试验标准：使试验样品至喷水口距离为2.5m~3m，水流量为100L/min(6000L/h)试验时间：按被检样品机壳面积测算，每平方米为1min（不包含安装总面积）至少3min

之所以现在厂家对密封检测，防水检测和气密性测试如此重视，苏州防水检测，主要有以下几点原因：

消费者的使用范围和场景在扩大！随着经济的高速发展，带来的是人民生活水平的提高，消费者都在经历着从生存到生活的转变，手表防水检测设备，也就是消费者开始享受生活，享受先进的高科技的产品带来的有品味的生活，以音箱行业为例，人们已经不满足待在特定或固定的地方听音乐，耳机防水测试，要跑步的时候有音乐，在冲浪的时候有音乐，在洗澡泡澡时有红酒有音乐，所以导致音箱从户内发展到户外发展到水中以至更复杂的使用场景。也需使用气密性检测仪进行检测。

密封不好原因

各旋转轴油封与金属件的配合间隙：油封的耐油性、耐磨性和回弹性能等差，会引起油封浸油后变软、变形、磨损减量、与轴配合力低等影响密封的缺陷；若油封的公差尺寸不符合要求，会导致因油封与轴配合过紧而损坏油封或因油封与轴配合过松而引起轴向窜动，终产生渗漏；若金属件密封面粗糙度超差，会导致因油封与轴配合不严而引起气密性渗漏。

b、橡胶

O形圈与金属件的配合间隙：产生气密性渗漏的原因、静密封垫片的密封部位：在进行密封垫片设计与选材时，对密封结构、通用小型汽油机工况、密封垫片与密封介质的相容性及其材质对温度、压力、介质的抗耐性等考虑欠周，导致密封垫片的材质或规格尺寸与通用小型汽油机的实际工况不符。这样就会发生因垫片老化、蠕变、裂纹、溶解、滞油、毛细、密封途径短等引起的渗漏。

英诺太科(图)-耳机防水测试-苏州防水检测由英诺太科测试设备（太仓）有限公司提供。“检漏仪，快速接头，气密性检测仪”就选英诺太科测试设备（太仓）有限公司（www.innomatec-noleak.cn），公司位于：太仓经济开发区北京东路88号中B幢，多年来，英诺太科坚持为客户提供好的服务，联系人：李怀洲。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。英诺太科期待成为您的长期合作伙伴！