

丝印打磨刮胶 柯美斯 佛山刮胶

产品名称	丝印打磨刮胶 柯美斯 佛山刮胶
公司名称	东莞市柯美斯精密印刷材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇陈屋贝奔腾街13号
联系电话	13612699083

产品详情

选择刮墨版时应该考虑以下主要因素

选择刮墨版时应该考虑以下主要因素：硬度。当要求印刷边缘清晰度高（层次精细的图案）和油墨层较薄的时候，要使用硬度较高的刮墨版。当印刷边缘要求不太严格、要求油层较厚时，则选择硬度较低的刮墨版。当印刷部规则表面或圆形表面的承印物时，需要较低硬度的刮墨版。还要记住，刮墨版越硬，就越耐溶剂。复合型或双重硬度的刮墨版能在很大程度上有效的改善油墨的转移，使刮墨版刚性更好，较少弯曲。高硬度刮墨版用于电子印刷。刃口形状。刃口形状指的是刮墨版印刷端的形状。95%以上的平面印刷使用矩形刃口的刮墨版，圆柱形的曲面印刷有90%以上使用“V”形刃口的刮墨版，圆形刃口的刮墨版多用于油层较厚、层次不精细的纺织品印刷。丝印机刮墨版的长度。

丝印刮胶对印刷品的影响

丝印刮胶对印刷品的影响选用材质紧密、软硬适度的自磨形丝印刮胶比较适合。操作中要注意掌握好丝印刮胶的角度和压力，这样，既能将油墨刮干净，又能减轻丝印刮胶对印版的磨损和丝印刮胶自身的磨损，从而提高印版和丝印刮胶的寿命，减少刀线的产生。丝印刮胶的硬度要低于印版表面铬层的硬度。如果丝印刮胶的硬度太高，会加速印版磨损，产生刮痕：如果丝印刮胶质量较差，在较短的时间内就会磨损，从而导致版面的油墨未能刮干净，出现刀线，此时需频繁调刀、换刀。

胶刮弯曲会引起两方面的变化：胶刮与丝网间的角度变化；传递到承印物上的印刷压力减小。例如将胶刮比作一组弹簧，当弹簧成一定角度受力时，弹簧开始弯曲，所传的力越来越小。胶刮印刷角度减小，印刷压力不足，印刷效果不理想。印刷角度小、印刷压力减小，下墨量大，墨层增厚。（在这种情况下，印刷操作者会加大印刷压力，胶刮弯曲度增加，得到的墨层依然不理想。解决办法是胶刮硬度增加、胶刮角度增加。）这就是胶刮的有效宽度对胶刮四大功能的影响。