

源美印刷厂家 伦敦彩盒印刷商

产品名称	源美印刷厂家 伦敦彩盒印刷商
公司名称	东莞市源美印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇西溪管理区芦溪二路51号
联系电话	13414321555

产品详情

楞型的设计是强度设计的首要内容，纸板有单瓦楞和多层瓦楞之分，每层又有A、B、C几种楞型可以选择，彩盒印刷商，先根据设计前的了解进行安排。出口的纸箱在设计箱型时，要考虑到运输途中的天气及运输条件。作为大件商品包装，瓦楞纸箱在设计时要尽量简单，易于搬运，避免模切，以避免过多的模切工艺降低纸箱的整体性能，而且使工艺过于复杂。当然不同品牌的纸张厚度还是有一些细微差别的，印刷厂提供样品时，您zui好先问一下是哪种品牌的纸。当您采购的说明书材质做到心中有数时，才能正确地判断印刷厂的样品是否跟自己手中的说明书原样一致。

为了确保纸板在裱坑过程中不呈现翘曲缺点，工厂在订货平板涂布白咭或进行卷筒开平张时必定要坚持白咭的竖纹与长边平行（如图二。由于白咭横纹方向的弹性比率是竖纹方向的10倍以上，其尺度改变的起伏将较小。并且由于短边为横纹方向，长边为竖纹方向，其纸幅缩短的绝对值较横纹印刷要小得多，然后能够减轻翘曲的幅度。东莞市源美印刷有限公司彩纸、瓦楞纸板在吸收水分后都会呈现伸长现象；且吸收的水分越多，其伸长的起伏越大。当彩纸与瓦楞纸板的弹性比率不一致时，裱坑后的纸板就会发生翘曲。如果彩纸弹性的比率大于瓦楞纸板的弹性比率，则裱坑后的纸板的翘曲表现为上弯，反之则为下弯。当纸板将吸收的水分悉数析出再回复到本来的水份含量后，彩纸会比本来的尺度略小，但瓦楞纸板比本来的尺度稍大。纸板在裱坑后如放在枯燥环境里边，其尺度会比裱坑前有较大起伏的缩短。气候越枯燥，缩短起伏越大。并且，彩纸的缩短率要显着高于瓦楞纸板的缩短率。这就是为什么气候枯燥时节，彩盒在库房堆积一段时间后容易呈现显着上弯的原因地点。纸板横纹方向的弹性比率是竖纹方向的10倍以上。也就是说，假如彩纸或瓦楞纸板的长是横纹方向，宽是竖纹向，则其尺度改变的起伏较大，反之其改变起伏将较小。源美印刷厂家-伦敦彩盒印刷商由东莞市源美印刷有限公司提供。东莞市源美印刷有限公司（dgym0769.net）在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，源美印刷一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张生。