

太原断桥铝门窗子母合页定制 兴诺门窗

产品名称	太原断桥铝门窗子母合页定制 兴诺门窗
公司名称	任丘市兴诺门窗厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市任丘市辛中驿镇
联系电话	15350789678

产品详情

断桥隔热窗铝门窗安装加工工艺：门窗制作务必坚固，预埋件的总数、部位、铺设联接方式务必合乎设计方案规定，用以固定不动每根增强型钢的紧固件不可低于3个，其间隔应不超300mm，距槽钢边缘应不超100mm；增强型钢、紧固件及断桥铝门窗子母合页定制除不锈钢板外，其表层均应经抗腐蚀表层的镀膜解决。窗与墙面固定不动时，先要固定不动上框，后固定不动外框：混泥土洞口应采用钉或塑料膨胀螺丝固定不动；墙体洞口应采用塑料膨胀螺丝固定不动，并不可固定不动在砖缝处；下设预埋件钢件的洞应采用电焊焊接的方式固定不动，或先往预埋件上按紧固件规格型号打基孔，随后用紧固件固定不动；安裝组成窗时，给合窗的洞口应拼樘料的相匹配部位设预埋件或预埋洞口。

断桥铝门窗子母合页定制安装工艺：门窗安装必须牢固，预埋件的数量、位置、埋设连接方法必须符合设计要求，用于固定每根增强型钢的紧固件不得小于3个，其间距应不大于300mm，增强型钢、紧固件及五金件除不锈钢外，其表面均应经耐腐蚀镀膜处理。断桥铝门窗子母合页定制及玻璃的安装应在墙体湿作业法完工且硬化后进行，门窗应采用预留洞口法预留洞口法安装；当门窗安装时，其环境温度不宜低于5℃；砖墙洞口应采用塑料膨胀螺栓固定，并不得固定在砖缝处；设有预埋铁件的洞应采用焊接的方法固定，或先在预埋件上按紧固件规格打基孔，然后用紧固件固定断桥铝门窗子母合页定制之所以被广泛推广，主要在于它本身高强度的性能。新开发的断桥铝门窗正是基于此基础上研制开发的。此产品不会因新工艺的使用而影响性能，依然保留铝合金抗风压及抗变形的性能，使其无需特殊维护。同时，为了适合各层次建筑物的要求，氟碳喷涂、静电喷涂及阳极氧化处理等各种工艺为产品提供了缤纷的色彩，具有较强的装饰效果。

断桥铝门窗加工制作：1、断桥铝门窗子母合页定制加工制作应在工厂内进行，不得在施工现场制作，门窗制作应符合设计和断热铝合金门窗安装及验收规范要求，断热铝合金门窗框应安装牢固，门窗应推拉、开启灵活，窗台处应有泄水孔，并应设置限位装置。紧固件应符合有关技术规程的规定；五金件型号、规格和性能均应符合国家现行标准的规定。2、推拉窗滑道上的排水孔加工应遵循内扇外孔、外扇内孔的原则，以保证门窗的密封性能，尤其是下横毛条水平朝向的推拉窗。3、断桥铝门窗子母合

页定制组装前，应清除端部加工毛刺，端部节点以及型材结合部必须采取防水胶等密封措施，以防止结构渗水。4、隐框窗的结构装配组合件必须在净化的室内制作和养护。必须用溶剂清除玻璃和铝框粘结表面的尘埃、油渍和其它污物；每清洁一个构件或一块玻璃，应更换清洁的干擦布；溶剂应倾倒在擦布上，严禁擦布接触溶剂瓶口。注胶必须饱满，不得出现气泡、漏注，胶缝表面应平整光滑；收胶缝的余胶不得重复使用。