

渗碳模具规格 渗碳模具 巩义市新华模具厂

产品名称	渗碳模具规格 渗碳模具 巩义市新华模具厂
公司名称	巩义市新华模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市北山口镇铁匠炉村东庄38号
联系电话	13613801300

产品详情

渗碳模具

在钢水冶炼完毕，出钢时，要严格控制随钢水流入包中的钢渣量，为此通常采用挡渣出钢工艺，以防止在以后的工艺过程中钢渣中硫、磷有害成分重新渗透到钢水。在转炉出钢中后期将挡渣锥导向棒部分在炉内插入出钢口，当钢水流尽时，渗碳模具报价，类椎体堵住出钢口，使用挡渣锥挡渣对稳定钢水成分、减少钢水回磷现象、提高钢水质量、提高合金元素吸收率、降低耐火材料消耗等具有良好效果。渗碳模具

渗碳模具

挡渣球是带有沟槽的球形结构，可有效减少钢包中渣量，金属收得率明显提高。

炉渣影响

- 1、影响钢包耐火材料的寿命;
- 2、炉渣中硫、磷等有害成分重新渗透到钢水中，影响钢坯质量;
- 3、增加炉后铁合金的消耗;
- 4、增加后续工序中合成渣的用量;
- 5、增加后步精炼工序处理时间。因此转炉出钢时，渗碳模具，要采用挡渣出钢工艺严格控制转炉的下渣量(即随钢水流入钢包中的渣量)。渗碳模具

挡渣球促凝剂选择:

为便于生产施工:还需添加少量促凝剂，缩短浇注料凝结时间.提高模具的周转和台座的利用率。促凝剂品种较多，渗碳模具规格，应根据基本组成材料选择适宜的促凝剂。从促凝效果看，对以水泥为结合剂时

、三聚磷酸钠为分散剂的系统来说，使用硅酸钠、氯化钙、氯化镁和铝酸钙4种促凝剂都有促凝效果，根据促凝剂的效果与价格等，选择氯化钙为促凝剂较佳。渗碳模具

渗碳模具规格-渗碳模具-巩义市新华模具厂由巩义市新华模具厂提供。行路致远，砥砺前行。巩义市新华模具厂（www.gyxhmj.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!