

供应酸铜中间体 酸铜中间体 安皓化工专业提供商

产品名称	供应酸铜中间体 酸铜中间体 安皓化工专业提供商
公司名称	东莞市安皓化工原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安上新路金果商务中心A座268室
联系电话	13929226500

产品详情

酸铜中间体着色处理方面的重要因素

(1)阳极氧化条件(槽液温度、硫酸浓度、铝离子浓度、阳极氧化条件)因为染料被阳极氧化膜吸收，所以，阳极氧化条件对染色产生很大影响。如果使阳极氧化膜多孔率降低，则会使染色性降低（低槽液温度，低硫酸浓度，高电压，极地电流密度，高电流密度）；如果变动阳极氧化条件，则染色结果也随之变动。铝离子浓度高，则染色时容易发生现象，出现未染色的小斑点。(2)阳极氧化膜厚度阳极氧化膜厚度对染料吸收量产生影响。薄膜时几乎在浅色系当中不会有影响，但是难以取得深色。特别是若要得到黑色时，则阳极氧化膜厚度必须在20um以上。(3)阳极氧化后的水洗阳极氧化槽液中的酸性溶液残存在膜上，膜表面上除具备适宜染色条件的部位外，都不能进行染色。还有水洗工序不彻底洗净而将铝离子带进染色溶液中，会使染色溶液提早老化。但是，过量地水洗会使阳极氧化膜失去活性，也不能够保证充分的酸铜中间体染色效果。使用酸度不同的2个以上水槽短时间洗净，要比使用1个水洗槽长时间洗净好得多。

阳极氧化酸铜中间体染料染色的优点与注意事项

阳极氧化酸铜中间体染料染色的优点与注意事项一般采用铝制品做成的产品有很多优点，铝氧化材料的染色工艺属于表面处理行业领域都是一种经先氧化后染色的新型仿金工艺，它的应用领域范围非常广，其特优势也具有非常大的广泛，其中主要特点就是因为铝材料可塑性非常强，耐高温等等特性所形成的，而阳极氧化染色加工技术也是需要特殊的处理

技术等待进一步的改进和发展，才能使铝合金的应用范围更大化的扩展。

酸铜中间体的注意事项操作注意事项：密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩），戴安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。储存注意事项：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过30℃。保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。