

废酸浓缩设备推荐货源

产品名称	废酸浓缩设备推荐货源
公司名称	北京中科瑞升资源环境技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区彩和坊路8号天创科技大厦912A
联系电话	18501305583

产品详情

酸性废水污染严重吗

北京中科瑞升资源环境技术有限公司专注于水处理零排技术研发及应用，是国内系统化解解决高盐废水、酸性废水、物料浓缩、重金属污染等高难废水零排处理的环境服务商。主营产品包括：膜蒸馏，含盐水设备，废酸浓缩设备，废酸浓缩设备，浓缩减量设备，零排放设备等。

废酸浓缩设备废酸浓缩设备

废酸再生工艺是目前的废酸处理技术，净化效果值得信赖。

在许多化工产品生产过程中产生大量的废硫酸，这些硫酸一般已被水所稀释和杂质所污染，处理并再生这些废硫酸不但是节约资源的需要，更是环境保护的要求废硫酸浓缩和再生总则是没有一种通用的废酸再生工艺能适用于所有种类的废酸，较佳的工艺取决的条件包括：原料废酸的浓度及产品硫酸的浓度要求;原料废酸中杂质的不同和产品硫酸要求精制的程度;可选用的耐蚀材料;可选用的加热能源。

废酸浓缩处理技术

北京中科瑞升资源环境技术有限公司专注于水处理零排技术研发及应用，是国内系统化解解决高盐废水、酸性废水、物料浓缩、重金属污染等高难废水零排处理的环境服务商。主营产品包括：膜蒸馏，含盐水设备，废酸浓缩设备，浓缩减量设备，零排放设备等。

废酸浓缩设备废酸浓缩设备

工作原理：高真空低温浓缩法处理磷酸废液是根据磷酸等物质的特性及在水中溶解度的规律，采用蒸汽间接加热、高真空低温浓缩工艺，蒸发产生的气体经冷凝器冷凝成为回收酸;废液经浓缩使磷酸含量达到生产规定浓度。

废酸浓缩

北京中科瑞升资源环境技术有限公司专注于水处理零排技术研发及应用，是国内系统化解解决高盐废水、酸性废水、物料浓缩、重金属污染等高难废水零排处理的环境服务商。主营产品包括：膜蒸馏，含盐水设备，废酸浓缩设备，浓缩减量设备，零排放设备等。

废酸浓缩设备废酸浓缩设备

中间浓缩

硫酸的中间浓缩一般是在8~10Kpa的压力下操作，产品硫酸的浓度为85%左右，操作温度为150~180℃。根据原料酸的特点，可选择水平卧式加热蒸发系统及立式强制循环加热蒸发系统。加热介质可为中压饱和蒸汽或是导热油。对于处理能力特别大的装置，也通常将其分成二段或是数段终达到产品浓度要求。

想要了解更多优惠信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

废酸浓缩设备推荐货源由北京中科瑞升资源环境技术有限公司提供。北京中科瑞升资源环境技术有限公司（www.csretech.com.cn）有实力，信誉好，在北京大兴区的污水处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进中科瑞升和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.csretech.net）还是从事废酸浓缩设备，废酸浓缩设备厂，废酸浓缩设备厂家的厂家，欢迎来电咨询。