

# 齿轴价格 齿轴 奥本马精密机械公司

产品名称	齿轴价格 齿轴 奥本马精密机械公司
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

## 产品详情

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，主要从事中小模数传动机械齿轮，涡轮，蜗杆，伞齿轮，螺旋锥齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，齿轴价格，航空航天，工业零件行业，电子行业，家用电器等领域。我们有自己的研发技术和生产能力，可以根据客户要求，生产整套齿轮箱，满足客户生产需要，降低生产成本。

### 齿轮轴传统的加工方法

齿轮轴加工利用普通车床、铣床等，依靠技师进行手工操作，生产率低，耗时长，精度低。普通车床是能对轴、盘、环等多种类型工件进行多种工序加工的卧式车床，常用于加工工件的内外回转表面、端面和各种内外螺纹，采用相应的刀具和附件，还可进行钻孔、扩孔、攻丝和滚花等。普通车床是车床中应用比较广泛的一种，约占车床类总数的65%，因其主轴以水平方式放置故称为卧式车床。

### 齿轮加工时会遇到的问题

附加运动方向不对。在滚齿机加工斜齿轮时，附加运动方向的判定比较困难，再加上铣削方式、工件螺旋方向及滚刀螺旋方向等因素的变化，更增加了判断的难度。三、齿形不对称 首先，滚刀安装不对中。滚刀的安装好坏影响着滚刀径向、轴向跳动，齿轴，会终影响切齿精度。一般安装滚刀前宜先校正刀轴，控制两端径向圆跳动小于0.005mm。台阶与螺母端面对轴线的垂直度应小于0.01mm，垫圈应淬硬磨平。滚刀装到刀轴上需校正两边凸台的径向圆跳动，尽可能使其“同步”，即两端径向圆跳动的比较I高点在同一方向。

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，主要从事中小模数传动机械齿轮，涡轮，蜗杆，伞齿轮，螺旋锥齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，航空航天，工业零件行业，电子行业，家用电器等领域。

## 齿轮轴加工的注意事项

在齿轮轴加工" target="\_blank">齿轮轴加工的全过程中，应安排足够的热处理工艺，以保证齿轮轴的机械性能和加工精度，提高工件的加工性能。轴坯锻造后应先进行正火处理，以消除内应力，细化晶粒尺寸，提高加工时的切削性能。粗加工后，进行调质。在粗加工阶段，高速齿轮轴的加工余量大部分是通过粗车、钻孔等工序去除的。粗加工时切削力和热都很大。高速齿轮轴在力和热的作用下会产生很大的内应力。通过调质处理而不是时效处理，齿轴加工厂，可以消除内应力。同时，可以获得所需的韧性。经过半加工后，kn95滚刀轴，除重要表面外，其余表面均达到设计尺寸。对于重要的表面，只有精加工余量。此时，对齿面进行局部淬火处理，以满足设计的硬度要求，保证齿面耐磨性。后续的精加工工艺也可以消除淬火变形。

齿轴价格-齿轴-奥本马精密机械公司由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司(abmjmjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。奥本马精密机械——您可信赖的朋友，公司地址：苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房，联系人：余顺利。