

天门精密车床 精密车床加工 立冈机床

产品名称	天门精密车床 精密车床加工 立冈机床
公司名称	浙江立冈机床有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省温岭市东部新区金塘北路19号
联系电话	13355867636

产品详情

数字控制车床的基础功能详解-主轴功能(S功能)

主轴转速指令功能，它是由地址S及其后面的数字表示，目前有S2(两位数)，S4(四位数)的表示法，即SXX和SXXXX，一般的经济型数控车床一般用一位或两位约定的代码来控制主轴某一档位的高速和低速对具有无级调速功能的数控车床，则可由后续数字直接表示其主轴的给定转速(r/min)，另外，对具有恒线速度切削功能的数控车床，其加工程序中的S指令即可指令恒定转速转/分，也可指令车削时的恒定线速度(米/分)即在车削时，其主轴转速随着车削直径的变化而自动变化，始终保持线速度为给定的恒定值。

S两位数：国内的数控车床一般用一位或两位数字约定的代码表示，本文介绍的GSK928TA数控系统，对应机床提供的6级主轴机械换档(每个档位高速档和低速档)用S1为高速，S2低速，还要用M代码来主轴旋转方向，天门精密车床，M3正转，M4反转，这里的高速，低速只是相对于机床的的某个机械档位而言的。

S四位数：用地址S和其后面的4位数值直接指令轴的转数(转/分)。如S1200表示主轴恒定转速为每分钟1200转，对于具有恒线速控制功能的数控系统，则S后面的线速度是恒定的，随着车削直径的变化，自动车床精密，根据给定线速度计算出主轴转速，使得刀具瞬间的位置与工件表面保持恒定关系。用G96(恒线速控制指令)，G97(主轴转速)来配合S代码来主轴的速度。例：G96 S18表示切削速度为18米/分;G97 S1200表示取削G96主轴转速为1200转/分。具体的主轴功能的使用还要参数控系统的说明书。

数控机床常见故障及排除方法

1、确定性故障确定性故障是指控制系统主机中的硬件损坏或只要满足一定的条件，

数控机床必然会发生的故障。这一类故障现象在数控机床上为常见，但由于它具有一定的规律，因此也给维修带来了方便。确定性故障具有不可恢复性，故障一旦发生，如不对其进行维修处理，机床不会自动恢复正常。但只要找出发生故障的根本原因，维修完成后机床立即可以恢复正常。正确的使用与精心维护是杜绝或避免故障发生的重要措施。

2、随机性故障
随机性故障是指数控机床在工作过程中偶然发生的故障。此类故障的发生原因较隐蔽，很难找出其规律性，故常称之为“软故障”。随机性故障的原因分析与故障诊断比较困难，一般而言，故障的发生往往与部件的安装质量、参数的设定、元器件的品质、软件设计不完善、工作环境的影响等诸多因素有关。随机性故障有可恢复性，故障发生后，通过重新开机等措施，机床通常可恢复正常，但在运行过程中，又可能发生同样的故障。

加强数控系统的维护检查，确保电气箱的密封，可靠的安装、连接，正确的接地和屏蔽是减少、避免此类故障发生的重要措施。

1、工件尺度，表面光洁度差

毛病原因：刀具刀尖受损，不尖利；机床发生共振，放置不平稳；机床有匍匐现象；加工工艺欠好。

解决方案：刀具磨损或受损后不尖利，则重新磨刀或挑选更好的刀具重新对刀；机床发生共振或放置不平稳，调整水平，打下根底，固定平稳；机械发生匍匐的原因为拖板导轨磨损凶猛，丝杠滚珠磨损或松动，机床应留意保养，上下班之后应打扫铁丝，并及时加润滑油，以削减冲突；挑选合适工件加工的冷却液，在能到达其他工序加工要求的情况下，尽量选用较高的主轴转速。

2、工件发生锥度大小头现象

毛病原因：机床放置的水平没调整好，一高一低，发生放置不平稳；车削长轴时，奉献资料比较硬，精密车床加工，刀具吃刀比较深，形成让刀现象；尾座顶针与主轴不同心。

解决方案：运用水平仪调整机床的水平度，打下厚实的地基，把机床固定好提高其耐性；挑选合理的工艺和恰当的切削进给量防止刀具受力让刀；调整尾座。

3、驱动器相位灯正常，精密车床价格，而加工出来的工件尺度时大时小

毛病原因：机床拖板长时刻高速运转，导致丝杆和轴承磨损；刀架的重复定位精度在长时刻运用中发生误差；拖板每次都能回到加工起点，但加工工件尺度依然改动。此种现象一般由主轴引起，主轴的高速滚动使轴承磨损严峻，导致加工尺度改动。金属加工微信，内容不错，值得重视。

解决方案：用百分表靠在刀架底部，一起经过体系修正一个固定循环程序，查看拖板的重复定位精度，调整丝杆空隙，替换轴承；用百分表查看刀架的重复定位精度，调整机械或替换刀架；用百分表检测加工工件后是否回到程序起点，若能够，则检修主轴，替换轴承。

天门精密车床-精密车床加工-立冈机床(诚信商家)由浙江立冈机床有限公司提供。浙江立冈机床有限公司(www.lgncl.com) 位于浙江省温岭市东部新区金塘北路19号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前立冈机床在机床附件中享有良好的声誉。立冈机床取得商盟认证,我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。立冈机床全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。同时本公司(www.lgncl88.com) 还是从事浙江数控机床,精密机床,数控车床的厂家,欢迎来电咨询。