

## 280mm金刚石刀具厂家 漳州金刚石刀具 信德利刀具厂货直供

产品名称	280mm金刚石刀具厂家 漳州金刚石刀具 信德利刀具厂货直供
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

## 产品详情

### 信德利——金刚石刀具

中料层金刚石浓度过大时，刀头磨损后形成的中刃宽度很大，两沟槽的宽度和深度很小，这是因为中料层金刚石浓度过大，中料层工作面上出露的有效金刚石磨粒数越多，金刚石很难发生微破碎和出刃，中料层胎体磨损比边料层慢，刀头磨损形成的中刃宽度过大，两沟槽的宽度和深度很小，刀头倾向圆弧化，因此锯片的锋利度差，寿命也不高。可见，有序排布锯片中料层与边料层之间有个好金刚石浓度差，它使得刀头在磨损后形成了沟槽深度和宽度配置合理的三刃对称扇形结构，实现中料层和边料层的同步磨损，从而使得有序排布锯片具有好的综合加工性能。

需要金刚石刀具，就找东莞信德利，欢迎大家电话联系我们！金刚石刀具我们是专业的。

### 信德利——金刚石刀具的质量标准

寿命和锋利度当金刚石浓度由低到高变化时，锯片锋利性和锯切效率逐渐下降，而使寿命逐渐延长，但是浓度过高，锯片会变钝。而采用低浓度，效率则提高。因此，在金刚石锯片的制造过程，要根据不同的切割对象以及使用的机器，合理控制金刚石浓度，从而使金刚石在使用过程得到充分利用。

欢迎需要金刚石刀具的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！需要金刚石刀具，就找东莞信德利。

## 信德利——使用金刚石刀具应该注意哪些问题?

正确选择切机要特别注意切机的功率、转速、刚性、精度等。 $\phi$  150以下金刚石锯片宜用1~1.5KW、转速7255~14500r.p.m可调速切机， $\phi$  150~230锯片宜用1.5~3KW、转速4000~11000r.p.m可调速切机；中径石材锯片宜用15HP（电动）以上、线速度20~60m/s可调速切机，中径工程锯片宜用30HP（电动）或55HP以上、线速度35~70m/s可调速切机；大径锯片切机的功率与锯片的直径和数量有关，如国内一般 $\phi$  1600单片锯机功率37~45KW、转速270~360r.p.m。

需要金刚石刀具，就找东莞信德利，欢迎大家电话联系我们！金刚石刀具我们是专业的。