

辽宁飞轮淬火设备技术参数规格齐全“本信息长期有效”

产品名称	辽宁飞轮淬火设备技术参数规格齐全“本信息长期有效”
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

随着我国工业化进程飞速发展，工业加热领域也在快速发展。由于环保要求及煤炭涨价，用焦煤加热不仅不符合环保要求，而且在价格和经济上也严重不合算。盘类零件专用淬火机床：主要特征是大承重量，大回转直径，快速下降入水，专为盘类零件设计。另一方面，工业加热大量使用着KGPS，以可控硅为主器件的中频加热设备，耗费着大量电能。节能降耗，缩减成本已成为企业非常迫切的问题。

于是，我公司研制的XX（IGBT）系列中频便应运而生。

其主要技术特征是：以IGBT为主器件，前级全桥不可控整流，大电容滤波，全桥逆变，配以多路闭环控制和保护控制。

因此从根本上改革了以可控硅为器件特征的KGPS中频。

其主要优点是：

- 1.大幅度节电，比KGPS中频节电20%-30%。
- 2.减少谐波对电网的影响和污染，后面将分别予以描述

设备名称：节能型中频锻造透热设备_中频加热机（十字轴锻造专用设备）

设备又称：中频加热机、中频炉、十字轴透热锻造设备、十字轴锻造设备、十字轴透热设备、十字轴烧透设备、叫法不同其实质的工艺都是一样的。由于环保要求及煤炭涨价，用焦煤加热不仅不符合环保要求，而且在价格和经济上也严重不合算。十字轴透热锻造设备采用我公司中频透热锻造设备或中频加热机设备，中频透热锻造设备适用于直径60mm以下圆钢、方钢、棒料等透热锻造。生产节拍：每小时产量400-500公斤、耗电量为每吨320-360度电。

矿山链轮中频淬火设备，大功率中频淬火一般根据客户的产品要求来选型设备和制作感应线圈，用于淬火层要求在5mm以上的产品，大致选用我公司生产的JZ—200/4中频，飞轮淬火设备技术参数，配套淬火机床（根据产品而定做）即可完成。输入电压：380V运费使用说明：卖家承担运费产品包装：木箱包装产品规格：一、XXYP（高频）系列：功率16KW--160KW，震荡频率15-35HZ。中频淬火设备和淬火机床采购可以根据贵公司的场地和生产情况而定。

200kw中频电源频率2-6KHZ，淬火层深3—8mm。

驱动轮整体表面选用200kw中频淬火设备配数控淬火机床完成。张紧轮、驱动轮、淬火均可整体加热淬火，快速落机床水箱里淬火的工艺即可。

辽宁飞轮淬火设备技术参数规格齐全“本信息长期有效”由郑州领诚电子技术有限公司提供。郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）为客户提供“齿轮淬火设备,链轮淬火设备,花键轴淬火设备等”等业务，公司拥有“领诚电子”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。这些热量只有通过热传递的方式（热传导、热对流、热辐射），才能传递到需要加热的物体上，也才能达到加热物体的目的。欢迎来电垂询，联系人：李总。同时本公司（www.henanlingcheng.com）还是从事调质生产线，牙条调质生产线，丝杆调质生产线的厂家，欢迎来电咨询。