

牡丹江锯片高频焊接机原理诚信企业推荐

产品名称	牡丹江锯片高频焊接机原理诚信企业推荐
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

小型钎焊机设备的主要技术参数：

型号：XXYP-16/26

输入功率：16KW，26KW

输入电压：单相220V 50-60Hz，三相380V 50-60Hz

振荡频率：30-50KHz，锯片高频焊接机原理，30-50KHz

电流：35A，45A

体积：225*480*450mm，265*600*540mm

重量：28kg

小型钎焊机设备的优点：

感应加热速度快，。

只需将铜（或银）焊片放到刀头和基体之间定好位即可。

节能省电成本低。

氧化面积小。

焊接后焊缝饱满牢固。

本产品应用领域十分广泛，可靠的性能和节能的特点，从根本上改变和取代传统电子管高频设备和可控硅中频设备，并可以取代氧加热，煤碳烘炉加热、箱式电炉加热、盐浴炉加热等传统加热手段。

设备的用途：

- 1.各种硬质合金车刀、刨刀的焊接。
- 2.金钢石复合片钻头的焊接。
- 3.各种截齿、钎头、钻杆、煤钻头、风钻头、风钻头等矿山配件的焊接。

设备的外观：整机设计手提式、小型化，移动放置、使用方便。操作面板操控方便，显示清晰。感应器快速连接，更换方便。感应器采用紫铜管，更换方便快捷。背面：标有设备铭牌，显示相关设备参数，供用户掌握。

小型钎焊机技术参数：

型号：XXYP-16/26

输入功率：16KW，26KW

输入电压：单相220V 50-60Hz，三相380V 50-60Hz

振荡频率：30-50KHz，30-50KHz

体积：225*480*450mm，265*600*540mm

以上是技术参数，应用范围也是很广泛的，除了平常的车刀，还可对截齿、各种钻头、钎头等金属焊接！

牡丹江锯片高频焊接机原理诚信企业推荐由郑州领诚电子科技有限公司提供。郑州领诚电子科技有限公司（www.lingchengdz.com）有实力，信誉好，在河南 郑州 的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进领诚电子和您携手步入辉煌，共创美好未来！主要是通过通过对工件加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起的过程，主要用途：1。同时本公司（www.lingchengdianzi.com）还是从事感应加热设备，高频感应加热设备，中频感应加热设备的厂家，欢迎来电咨询。

