

山西525脱硫泵 河北冀泵源 525脱硫泵组装视频

产品名称	山西525脱硫泵 河北冀泵源 525脱硫泵组装视频
公司名称	河北冀泵源水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市安国市石佛镇工业园区
联系电话	18032078988

产品详情

重视脱硫循环泵易损件的维护及选型 脱硫循环泵的可用作浆液输送泵、吸收塔循环泵、过滤器给料泵等，它的作用是连续不断地把吸收塔收集池内的混合浆液向上输送到喷淋层，525脱硫泵组装视频，并为雾化喷嘴提供工作压力。使浆液通过喷嘴后尽可能的雾化，以便使小液滴和上行的烟气充分接触。

脱硫循环泵的组成结构都不可或缺，所以有些容易损坏的部件维护十分重要，要特别重视下。

脱硫循环泵的泵壳一般都是铸铁件，它受机械力或热应力的作用易出现裂纹。当泵在工作中因受汽蚀作用的冲击或在冬季没有放掉泵壳内积水而受冰冻时也易，如损坏较重不能修理时应更换新泵壳。

脱硫循环泵泵轴一般为碳钢件，但由于制造质量、使用或安装等原因也易损坏。泵轴可能出现裂纹、弯曲、轴颈磨损、螺纹损坏等，也可能出现断裂事故。如损坏严重不能修理时，应更换新轴。

脱硫循环泵的叶轮是水泵的重要工作部件，为铸铁制成。由于制造质量和使用等原因也易损坏。叶轮可能会出现裂纹，因汽蚀作用表面形成窝眼或穿孔，长期被冲磨使叶片变薄或偏磨，甚至被杂物击碎。有些缺陷可以修复;有些缺陷不能修复，即应更换新叶轮。

脱硫循环泵的滑动轴承的轴瓦是铜氏锡合金铸成的，耐磨性很差，是脱硫循环泵易磨损和烧坏的易损件之一，轴瓦一般都可以修复，也可更换新件。滚动轴承一般平均使用寿命为5000小时，但安装不当，使用时间长或保养不良，也易磨损或毁坏。滚动轴承除其中的个别零件可以调换新的外，一般均要更换整体件。

填料用久后会变硬而失去弹性，会使水泵漏气、漏水，525脱硫泵介绍，一般应更换新填料。

油封是橡胶制品，易磨损和老化，一般脱硫循环泵都要更换新件。

脱硫循环泵的口环也称减漏或减磨环，它是水泵中容易磨损的零件之一。磨损后可以修理也可以更换新的。当更换新减漏环时，其内径应按叶轮入口外径来配置。如叶轮进水口外径磨损，可进行车削加工，以消除沟痕和椭圆，然后再配置内径缩小的减漏环，叶轮进水口外径一般可车削三次。

脱硫循环泵组成部件的选型

一、脱硫循环泵衬里材料的选定：

超高分子量聚乙烯(UHWMPE) <-> 一般性磨蚀岗位

聚氨酯橡胶 <-> 有大颗粒含固量高的岗位，例如排渣系统

耐磨不锈钢 <-> 温度高于90 的岗位

二、脱硫循环泵密封的选定：

1.自平衡机械密封含固在20%以内的料浆或清液。

2.K型动力密封含固量大的浆体的输送。

3.脱硫循环泵扬程在2米以上的岗位，525脱硫泵样本，请选用G3机械密封。

4.泵吸入口液位低于泵吸入口中心位置的岗位以及有可能空运转的岗位选用带外接冷却水的自平衡机械密封。不可能断液和不开空机的岗位选用不带冷却水的自平衡密封。

了解更多脱硫循环泵的信息，欢迎来电咨询!

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北冀泵源水泵制造有限公司

如何进行电厂脱硫泵的日常维护 电厂脱硫泵主要用于具有腐蚀性液体的输送，是通用设备泵里面使用较为广泛的一种泵。电厂脱硫泵的日常维护主要包含以下内容：

1.按规定进行巡检。

2.按操作规程控制各项工艺指标。

3.认真执行管理制度。

4.设备处于备用状态时，电机应采取防潮措施，定期盘车。

5.保持设备清洁，及时消除设备缺陷和跑、冒、滴、漏。

6.检查或更换不锈钢泵泵进、出口阀门。

7.校验转子径向与端面跳动，必要时做静平衡。

8.检查和调整主轴的直线度，必要时进行更换。

电厂脱硫泵具有强大的耐腐蚀性能，是一种能适应各种不同的工况条件的泵。

对于脱硫循环泵，磨蚀严重的部位是吸入侧护板和叶轮，护板磨蚀的外观是密集的蜂窝状半圆凹坑。闭式叶轮汽蚀、磨损的部位主要在叶片的进、出浆处以及叶轮吸入侧边缘和轮毂。吸收塔循环泵吸入侧护板和叶轮磨蚀是典型的汽蚀、冲刷磨损的结果。出现蜂窝状圆坑后磨蚀速度增加很快，如不能及时发现可能将护板磨穿，侵蚀泵的蜗壳，造成严重损坏。采取以下措施可提高脱硫循环泵的使用寿命：(1)合理选型，工作点在80%-110%的流量。(2)降低泵的转速。泵的磨损与转速((r/min)的3次方成正比，浆液泵应尽可能降低转速(大多数300[^]-600r/min)。但转速过低，泵的尺寸庞大，造价也高。因而，需综合考虑这两个问题，权衡利弊。一般衬胶泵外缘速度限制在18-25m/s，以防橡胶的剥离，山西525脱硫泵，相应衬胶泵的转速为400[^] 600r/min，0大扬程为30m，金属泵相应要高一些，泵外缘速度可达27m/s。电机的减速可用皮带轮或齿轮箱，其中后者比前者造价高，但可靠，不掉转。一般低于300kW的电机多用皮带轮减速，高于300kW多用齿轮箱，高于375kW均用齿轮箱。不过现在一般也不用减速箱了，直接使用较低速的电机，采用直连方式。(3)脱硫循环泵选取耐磨耐腐蚀性能好的材料。(4)由于FGD中输送的浆液温度较高，富含气泡，并且含有大量的固体颗粒。因此，由于浆液的蒸发和并发的气泡挤压，造成特殊的振动和其凝聚和疏散的压力波动，气体对流动道堵塞现象，会引起泵流量、扬程和效率下降，并可导致轴的偏转、轴承损坏、密封元件损坏和噪音升高。汽蚀主要是由于泵和系统设计不当，包括泵的进口管道设计不合理，出现涡流和浆液发生扰动。进入泵内的气泡过多以及浆液中的含气量较大，也会加剧汽蚀。磨损速度主要取决于材质和泵的转速。(5)脱硫循环泵选择合适的结构。叶轮在有磨损腐蚀的情况下，可以重新加工，延长使用寿命;前叶片结构，可防止大的颗粒冲到叶轮和耐磨板的间隙中;倾斜的耐磨板，容易调整间隙，可减小介质的流速和流线的变化，减小磨损;设计背叶片，减少轴向力，阻挡大颗粒，提高轴承使用寿命;叶轮设计排气孔，可排出介质内气体，防止机械密封干运转。(6)脱硫循环泵及时修复。采用SiC树脂进行及时修复可大大延长金属泵的使用寿命。(7)合理的脱硫循环泵泵体设计和管路设计，综上所述，泵与系统的合理设计，选用耐磨材料，减少进入泵内的空气量，调整好吸入侧护板与叶轮之间的间隙是减少汽蚀、磨损，提高寿命的关键措施。山西525脱硫泵-河北冀泵源-525脱硫泵组装视频由河北冀泵源水泵制造有限公司提供。河北冀泵源水泵制造有限公司(www.jbyby.cn)是一家从事“渣浆泵,潜水渣浆泵,卧式渣浆泵,液下渣浆泵,脱硫泵,双吸泵”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“冀泵源”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使河北冀泵源在离心水泵中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司(www.hbsxbcj.com)还是从事卧式双吸泵，SH双吸泵，双吸泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。