

木工砂光机 砂光机 昆山百瑞森德机械

产品名称	木工砂光机 砂光机 昆山百瑞森德机械
公司名称	昆山百瑞森德机械装备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张铺镇亲和路780号
联系电话	18013209229

产品详情

砂光机又叫打磨机，昆山百瑞森德机械装备有限公司主要经营木工类的砂光机、木工类的打磨机，欢迎来电咨询！

砂光机磨削加工的作用及特点

一、磨削加工的作用

1、定厚砂光

作用：用于基材的准备工段，校正工件的厚度尺寸误差

特点：加工用量大，厚度尺寸精度高

缺点：表面光洁度不高

2、表面砂光

作用：装饰表面精加工，提高工件表面质量

特点：加工用量小，砂光机，磨削厚度小，表面光洁度高

缺点：获得的厚度尺寸不能准确校正

昆山百瑞森德机械装备有限公司主要生产：家居砂光机、木工砂光机、实木砂光机、底漆砂光机、打磨砂布等专业木工打磨设备及耗材，欢迎来电咨询！

砂光机常见故障：

砂带断裂、砂带断裂主要由于砂带跑偏，或砂带磨钝没有及时更换，或砂削负荷过大，或砂削过程中遇硬物，或砂带本身质量问题引起。应尽量避免砂带断裂，否则可能引起火灾。当电流发生异常，应观察砂带是否已磨钝，如果是应及时更换。

进板跑偏、打滑、反弹、在砂光机的调整中要求把上输送辊反压弹簧调整到三分之二（剩三分之一），上输送辊和下输送辊间隔应比通过的板坯厚度少1.5mm或1mm，否则会引起板坯跑偏或打滑。严重时引起反弹，这可能会伤及人身安全。

砂光机又叫打磨机，昆山百瑞森德机械装备有限公司主要经营木工类的砂光机、木工类的打磨机，欢迎来电咨询！

砂光板缺陷分析：

一、厚度精度误差分析

1. 砂光板两侧尺寸不一致，截面成斜形，这是由于上下砂辊不平行所致，橱柜门砂光机，
2. 砂光板两侧薄，中间厚，截面近似菱形。此现象出现在四砂架以上的砂光机，相邻两对砂辊都不平行，且方向相反。
3. 砂光板厚薄不均，木工砂光机，在截面上无规则，但位置相对固定。原因有二，砂光机直销，一是砂辊出现无规则磨损；二是磨垫、羊毛毡、石墨带厚度不均，或磨垫体变形，或磨垫安装（指安装羊毛毡、石墨带不当）。

木工砂光机-砂光机-昆山百瑞森德机械(查看)由昆山百瑞森德机械装备有限公司提供。昆山百瑞森德机械装备有限公司（www.ksbrsd.cn）位于昆山市张铺镇亲和路780号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前百瑞森德在家具制造机械中享有良好的声誉。百瑞森德取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。百瑞森德全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。