

# 南平数控送料机

产品名称	南平数控送料机
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

## 产品详情

### 自动送料机的送料时间调节

空气送料机标准机送料时间调节是通过下压浮动杆来调节的，安装标准空气送料机时，都会在冲床的滑块上安装一个引导板，通过引导板上的螺丝下压浮动杆来控制送料时间，浮动杆也就相当于一个换气开关，浮动杆下压时气源关住，上升到顶点时气源接通空气送料机就进行送料，因此调节引导板上的螺丝下压长度，就可以起到控送料时间的效果，引导板螺丝下调越多，送料时间就越晚送，还有一种空气送料机送料时间是通过加装电磁阀来控制，加装电磁阀的空气送料机时间调节与NC数控送料机的调节方法一致。

高速滚轮自动送料机的选型留意高速滚轮自动送料机是国内现在调配传统冲床、气动精细冲床、高速冲床运用的自动送料机型，具有故障率低、无需耗能、自动化程度高、稳定性好等优势。高速滚轮自动送料机选用的是偏疼盘、十字接头、拉杆、摇臂、传动轴驱动送料滚筒的送料方法，本身不带动力，由装置在冲床输出轴上的偏疼盘完成动力传输，这种结构与运转原理，数控送料机，也就使得高速滚轮自动送料机机型品种众多，稀有十种之多，不同类型的高速滚轮自动送料机送料宽度、送料步距、送料厚度都有不同，价格上也有着很大的差异。挑选高速滚轮自动送料机需留意三点：1、冲床必须有输出轴。不论调配何种冲床运用，冲床有输出轴是必要装置选型条件，若冲床本身没有输出轴，还需装备滚轮自动送料机，客户则需联络冲床厂家加装输出轴。2、澄清本身资料的宽度、料厚、送料步距。3、澄清冲床冲压速度要求。高速滚轮自动送料机有规范款型与高速款型两种，规范款型用于调配传统冲床、气动精细冲床运用，合作冲床冲压速度在200次左右；高速款型用于调配高速冲床运用，合作冲床冲压速度可达600次左右。

自动送料机，一种自动化的材料输送设备，相比较传统送料机操作更加的简便，自动化程度更高。广泛应用于轻、重工业零件的冲压。自动送料机主要用于粒料、粉料、片状料、带状材料等产品的输送，在轻工行业、重工行业应用都十分广泛。改变了传统自动送料机，只是借助机器运动的作用力加力于材料，当然，它也是对材料进行运输的机器设备，只是没有现代的自动化自动送料机的更省人工，更省材料。

南平数控送料机由东莞市胜贤机械设备有限公司提供。东莞市胜贤机械设备有限公司（[www.dgshengxian.com](http://www.dgshengxian.com)）在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，胜贤机械设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：贺先生。