

椭圆形封头生产厂家 椭圆形封头 北方封头

产品名称	椭圆形封头生产厂家 椭圆形封头 北方封头
公司名称	泰安北方封头有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳山口镇山口东村
联系电话	18605380589

产品详情

对于标准椭圆封头的加工，不知道大家是否有过一定的了解呢？为了便于大家了解，我们今天将会通过两个问题的解答来简单的介绍下该产品的相关知识，希望能够加深大家对椭圆封头的了解和认识。接下来，我们一起来看看具体的内容都有哪些吧。

一个问题，标准椭圆封头设置直边的规定是什么？

如果是从受力方面的问题来考虑的话，那么在进行标准椭圆封头加工的工作中，我们是可以不必设置直边的。比如在JB1154-73内容中有规定说该产品的直边高度有主要包括三种，分别为25mm、40mm和50mm。而且一般是随着壁厚的增加，其的直边高度呈跳跃式增加。所以，从这里我们可以看出关于其直边高度的规定是不太严格的。

在进行冲压的过程中，针对于薄壁椭圆封头的冲压技术应把握这样几个要点：

- 1、凹模圆角半径的确定，圆角R的大小要适当；
- 2、模具间隙的确定，椭圆形封头，一般来说，间隙过小会增大冲压时摩擦阻力、降低材料的流动性，降低工件表面质量、使工件拉伸后变得更薄，甚至产生龟裂形成裂纹源，导致封头表面拉裂，降低模具使用寿命；间隙过大冲压时摩擦阻力会减小、材料的流动性增大，椭圆形封头来图定制，引起皱褶和鼓包现象，椭圆形封头生产厂家，因此模具间隙大小要适当。

因为椭圆封头整个综合的性能是比较好的，所以其非常广泛的使用在中低压容器中，虽然在力学上没有半球的封头好，但是其综合的优点已经远远的超越了蝶形的封头，主要是因为椭圆封头在深度上，居于半球的封头和蝶形的封头之间，而对于冲压的设备在模具上的相关要求，以及制造的难度上，

也是介于半球封头和蝶形的封头中间。

旋压辊主体的结构在设计上就采用了箱形的滑块式结构，而导向的形式也主要可以分为四面可以调整的导轨，将整个的机构都放置在设备左侧，以及辊机构上方的之间位置，椭圆形封头加工厂，主要是由液压的油缸来进行驱动，沿着机身的立柱之间进行垂直的升降式运动，还有一组则是由油缸来进行滑块的驱动，主要是进行水平的方向运动，会形成xy直角的坐标系，但是在微机的指示之下，可以有效的完成不同的直线和曲线的运动。椭圆封头的使用行业是非常广泛的，主要有：轻纺行业、机械的制造业、电子的制造业、建筑行业、化工的制造行业、石油行业和食品等行业。

椭圆形封头生产厂家-椭圆形封头-北方封头由泰安北方封头有限公司提供。泰安北方封头有限公司（www.tabfft.cn）在工业锅炉及配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，北方封头一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙总。