

无锡欧百仪表 插入分体式电磁流量计 徐州分体式电磁流量计

产品名称	无锡欧百仪表 插入分体式电磁流量计 徐州分体式电磁流量计
公司名称	无锡欧百仪表科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市金山北科技产业园金山四支路11-2-4
联系电话	18951589300

产品详情

为什么电磁流量计要安装在控制阀的上游？

首先电磁流量计里要满才能测量准确流量，安装在流量调节阀的上游是为了避免流量调节阀调节时电磁流量计过水断面不是满管而造成的误差。这里要明确一个概念，控制阀不是截至阀，截至阀应该是在流量计和控制阀前后都要加。一般来说如管路中既有流量计，又有控制阀，基本上都是用流量计来测量流量，然后用控制阀来控制流量。有没有控制阀在前面，流量计在后面的方式，是有的。这样的好处是，很多情况下，流量计都会对压力变化敏感，控制阀加到前面，压力降大部分都在阀上，后面的流量测量会稳定一点。但问题是这样测量是滞后于控制的，就是说流量计测量得到的流量你已经无法控制了，它流到后面去了，在控制上是不利的。因此在大多数情况下，控制阀都要放到传感器的后面。

电磁流量计的原理是法拉第电磁感应定律，用于测量封闭管道中的导电液体和浆液中的流量。其传感器主要组成部分是：测量管、电极、励磁线圈、铁芯与磁轭壳体。孔板流量计

了解电磁流量计的人都知道，低频矩形励磁具有能够克服直流励磁存在极化电压大的优点，又有避免交流励磁存在电磁感应干扰引起正交干扰和同相干扰的优点，是兼顾直流励磁和交流励磁两者优点的一种励磁方式。在理论上，它使工频干扰、励磁相位干扰、电极极化以及零点漂移等干扰有了可克服的途径。但在实际中，由于电磁感应、静电效应以及电化学反应等原因，电极输出的电压不仅仅是与流体流速成比例的感应电动势，也包含了各种干扰成分在内。因此，必须在后续的信号放大处理部分予以消除。

在实际的电磁流量计运行中，正交干扰和同相干扰是由于励磁磁场的突变引起的，是交变励磁的电磁流量计的必要干扰，如果在测量时保持磁场不变化，分体式电磁流量计报价，则此两项干扰为零。共模干扰和串模干扰主要是由于电磁流量计附近的电磁干扰和静电干扰产生的，可以通过电磁屏蔽和良好的接地加以抑制，并通过后接一个具有高分贝共模抑制比(CMRR)的差分放大器予以基奉消除。

另外，电磁流量计是用来测量各类流体的仪表，必然将被使用在工业检测控制生产中，此时，流量计周围充满自身产生的或其他工业设备辐射过来的工频干扰信号，插入分体式电磁流量计，使得总的流量信号上将叠加工频信号。

针对工频干扰，选择励磁周期(信号周期)是工频信号的整数倍，那么在每个周期信号中必有两个点受到的工频干扰近似。此时，两点信号幅值相减可以消除工频串模干扰。在确定励磁周期为工频周期的整数倍后，插入式电磁流量计的信号处理将需要解决以下两个方面：

现代智能化仪表都追求高动态响应速度，这就需要励磁周期必须足够小(最小为工频周期)。但是过高的励磁频率将使零点漂移不稳定，加大了对信号处理的难度。所以在电磁流量计的信号处理中必须在响应速度和信号稳定性方法之间综合考虑。

在实际的流量信号中，微伏级和毫伏级(最大达到几百毫伏)相差很大，差不多将近千倍以上。此时如果用放大器直接对信号进行放大计算，则由于噪声的存在而使放大器输出饱和，无法准确测得值。所以在信号处理中必须在尽量消除噪声的影响的前提下有效的放大值。

目前，电磁流量计的信号处理方法一般包括电容隔离法、零点漂移反馈法和三次采样法。但是，电容隔离法由于在处理过程中信号会失真，无法使用在测量场合。零点漂移反馈法的响应时间过长，无法用在需要快速反应的环境中，而三次采样法则由于是建立在零点漂移是均匀的假设上的。所以，这三种方法在需要，高响应速度的环境中可能会无法很好的满足要求，需要另外设计一种信号处理方法。

整个生产过程中其误差控制在0.15%以内。如图4所示为采取周期为10s的调节，徐州分体式电磁流量计，在波动较大时采用20s的调节;图5所示为取周期为5s的调节，在波动较大时采用10s的调节。

模糊控制的基本思想是利用计算机来实现人的控制经验，任何工业过程都比较容易得到其定性认识，分体式电磁流量计生产厂家，而由此出发就比较容易建立语言控制规则。在自动配料系统中我们应用其对电磁流量计的控制虽然取得了较理想的结果，不仅在工作时间内以总量的控制准确同时保证了在生产过程中按产品配方比例的控制。但如何获得模糊规则及隶属函数，这在目前完全凭经验来进，以及如何保证模糊系统的稳定性这些都是需要我们继续研究并且提高。

无锡欧百仪表-插入分体式电磁流量计-徐州分体式电磁流量计由无锡欧百仪表科技有限公司提供。无锡欧百仪表科技有限公司(www.yibiao168.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！