

双螺杆造粒机价格 沧州双螺杆造粒机 科鑫机械

产品名称	双螺杆造粒机价格 沧州双螺杆造粒机 科鑫机械
公司名称	南京科鑫橡塑机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市六合区葛塘中山科技园和鑫路38号3号房
联系电话	13770706991

产品详情

选购双螺杆挤出机需要看哪些方面

众所周知改性塑料产品的加工制作所依赖的机器多种多样，而制造聚合物并且有效加工的双螺杆挤出机也获得了广泛推广。而如今品质可靠的双螺杆及出击，在其技术上不断推陈出新获得视觉和技术效果的突破，对用户而言，沧州双螺杆造粒机，也可以根据设备的特点选购高品质的双螺杆挤出机投入应用。

选购双螺杆挤出机需要看哪些方面

1.看设备的填料高度和搅拌类型

高品质的加工必须要确保填料过程搅拌流态化，而该种质量有保证的双螺杆挤出机其螺杆的高度也决定了后续搅拌的效果，因此在挑选高品质的双螺杆挤出机时，需要保证喂料机的高度合适，同样该种仪器的搅拌料斗也需要保证喂料机有效结合。只有保证品质可靠的双螺杆机出机喂料掉落高度更低，并且料斗设计能够有助于排气，才能够让该种双螺杆挤出机有效的提高喂料的密度，让其后续的使用更加稳定并且质量达标。

2.看设备的调控能力和物料混合效果

均匀的挤出成型方式需要依赖于良好的搅拌效果。而如今品质好服务优的双螺杆挤出机必须能够定压定量的进行混合，只有保证该种双螺杆系统的操控更加稳定，才能够有效的提升生产效率并且提高质量。因此用户在挑选品质可靠的双螺杆挤出机时，需要对其螺杆元件的组合效果进行了解，确保该种系统的共混改性生产工艺更加稳定。

总而言之选购高品质的双螺杆挤出机需要考虑的内容多样，而由于其条件因素的影响和加工工艺的差异，需要考虑到这种仪器的附加效果和特定质量。用户可以根据生产特点选择抗热耐磨的双螺杆挤出机从而提高寿命，也能够以此技术有效的提高双螺杆挤出机的加工效果。

双螺杆造粒机特点：

采取双通道复式筒体冷却系统，温度控制更加精准

采用铸造底座，冷却真空系统内置，双螺杆造粒机厂家，设备稳定性获得大幅提升

研发的新型多种螺杆元件，适用于高速、高扭矩、高产量

新机型低耗、绿色环保。

注意事项：

- 1、主机额定电流为电机额定电流，正常运转时应控制在额定电流的80%以下，留有余地，防止过载（额定电流请参照电动机铭牌）。主机额定电压和频率，正常运转时应控制在额定电压和频率地50%以上。
- 2、机头压力传感器配有数显表。正常运转数显表数字应在10MPa以下，操作人员要时刻监测数显表数字，若超过15MPa以上，这时应检查流道是不是有堵塞现象，应立即停止喂料，同时逐渐降低主机螺杆转速，调整传感器数显表上的数字在10MPa以下，若数显表上数字依然居高不下，应人工停机检查。

注意事项

- 1、主电机和油泵电机有电气连锁，即油泵电机不启动，主电机不能启动；主电机不停车，油泵电机不能停车。
- 2、主电机和喂料电机有电气连锁，即主电机不启动，喂料电机不能启动；喂料电机主电机不停车，双螺杆造粒机价格，主电机不能停车。3、主电机控制柜具有过电流保护，出厂前已设定好。此外，还具有机械保护装置，一般为尼龙剪切销式安全联轴器。当超过设计扭矩时，剪切销被切断，传动箱停止工作。
- 4、当机头压力超过设定报警值时，料压报警信号灯亮并自动停机。
- 5、用户生产的原料，双螺杆造粒机组，严禁带入任何金属杂物。
- 6、机器运转时，严禁用金属物件在筒体的开口处清理物料。
- 7、压力传感器和料温热电偶的装拆。当在机头内有物料时，必须加温，待物料软化后才能进行安装拆卸。
- 8、筒体冷却系统的循环水，请使用软化水或蒸馏水。
- 9、螺杆只允许低速下（20r/min）启动，空转时间不超过2分钟，喂料后待机头模孔出料，才能逐渐提高转速。

双螺杆造粒机价格-沧州双螺杆造粒机-科鑫机械由南京科鑫橡塑机械有限公司提供。南京科鑫橡塑机械有限公司（www.kxjx8.com/）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

