

新威 塑胶真空电镀 真空电镀

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 新威 塑胶真空电镀 真空电镀 |
| 公司名称 | 惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省惠阳区秋长镇新塘村鸿泰小组 |
| 联系电话 | 13680826908 13680826908 |

产品详情

真空电镀的重要工序工艺说明

1) 待镀啤件: 真空电镀对啤件要求特别高, 真空电镀, 如:

a) 要求啤件表面清洁, 无油渍、污渍.

b) 要求啤件表面粗糙度尽可能低.

c) 啤件内应力要尽可能低, 内外转角要倒圆角. 啤塑时要用较低的注射压力, 较高的模温、料温, 以及尽可能慢的注射速度.

d) 啤件外型应利于获得均匀的镀层, 如较大平面中间要微突起(突起度约 0.1~0.15mm/cm)

e) 啤件壁厚要适当, 太薄的件易变形使镀层附着力不好, 太厚的件易缩水使外观受影响. 一般来讲, 薄壁不宜小于0.9mm, 厚壁不宜超过3.8mm.

f) 注塑缺陷如缩水、夹水纹、气纹、气泡等均会影响电镀外观质量, 必须严格控制其程度, 为此要求注塑时采用:

i> 充分的原料烘干

ii> 不使用脱模剂(尤其是硅烷类)

iii> 适当的注塑模温, 较高料温

iv> 尽可能少加入或不加入水口料(减低材料中挥发物含量)

g) 若啤件有台阶或凹位, 应预先设计必要的斜度过渡.

h) 如有盲孔，应设计孔深不超过孔径一半，否则对孔底镀层应不作要求。

i) 如有“V”形槽，要求其宽度与深度比应大于3。

惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂专业15真空电镀经验，可以做到产品屏蔽信号，塑胶真空电镀，不导电真空电镀，PVC，PTU等材质的电镀。

电镀工艺设备 电镀前需要喷砂处理.电镀车间所进行的生产工艺可分为三个环节，即镀前表面处理、电镀处理和镀后处理。电镀工艺设备一般是指上述直接对零件进行加工处理的生产设备。

镀前表面处理的主要工序有磨光、抛光、刷光、滚光、喷砂、去油、去锈、腐蚀、中和以及清洗等。针对零件材料、形状、表面状况和加工要求，选择其中适当的几个步骤，对零件表面进行必要的修整加工，真空电镀厂家，使零件具有平整光洁的表面，真空电镀厂，这是能否获得优质镀层的重要环节。镀前处理工艺中，所用的主要设备有磨、抛光机，刷光机，喷砂机，滚光机和各类固定槽。

电镀处理是整个生产过程中的主要工艺。根据零件的要求，有针对性选择某一种或几种单金属或合金电镀工艺对零件进行电镀或浸镀等加工，以达到防蚀、耐磨和美观的目的。电镀处理过程中所用的设备主要有各类固定槽、滚镀槽、挂具、吊篮等。镀后处理是对零件进行抛光、出光、钝化、着色、干燥、封闭、去氢等工作，根据需要选用其中一种或数种工序使零件符合质量要求。镀后处理常用设备主要有磨、抛光机，各类固定槽等

新威(图)-塑胶真空电镀-真空电镀由惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂提供。惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂（hzxinwei.com）是一家从事“塑胶注塑,真空镀金,镀银”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“新威”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使新威在冶炼加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！