

涂装设备供应 萍乡涂装设备 临朐鑫诺涂装设备

产品名称	涂装设备供应 萍乡涂装设备 临朐鑫诺涂装设备
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

涂装设备喷涂出现起泡的原因：

- 1.被涂物表面潮湿或有酸、盐、咸等物质。
- 2.涂料和稀料中混有水份。
- 3.被涂物表面过于粗糙，对涂料吸收量大，涂层太薄。
- 4.现场环境湿度大，大于90%，涂层极易发白失光。
- 5.现场温度太低，干燥太慢，水聚在表层造成失光。
- 6.空压机中的水份清除不净，混入涂层中产生病变。
- 7.稀释剂用量过多。

在涂装生产线上进行浸涂操作时，有时造成被涂上、下部的漆膜具有厚度差异，尤其是在被涂物的下边缘出现肥厚积存。为提高涂层的装饰性，在小批量浸涂时用刷子手工除掉多余积存的漆滴，也可用离心力或静电引力设备除掉这些漆滴。在涂装生产线上浸涂木制件时，萍乡涂装设备，注意时间不能太长，以免木材吸入过量的涂料，造成慢干和浪费。加强通风设备，防止溶剂蒸气的危害；注意防火措置的安排和定期检查涂装生产线。

预处理设备

物理式：

除去附着于钢板表面的杂质，用稀释剂除去油脂等污垢。

如有硫酸盐或腐蚀性盐类，应以清水洗净，以压缩空气吹干。

在钢板预处理流水线上，以抛丸或喷砂除锈方法将氧化皮、铁锈及其他杂质清除干净，然后用真空吸尘器或经净化的压缩空气将钢材表面清除干净。

临朐鑫诺涂装设备有限公司（原临朐县金诺静电涂装设备厂）座落在风光秀丽的沂蒙之乡——临朐县城开发区，南有闻名全国的七十二名泉一老龙湾，东有日日唱作的鲁中支干弥河水，涂装设备公司，沂山国家森林公园就在县城南。公司是专业设计、制造各类涂装设备生产线和烘干设备、电子设备的专业公司，新技术、新产品确立了我们在市场和工艺领域的地位。

废水主要来自涂装设备前处理产生的脱脂、磷化、钝化废水、阴极电泳产生的含电泳漆的废水。水性中涂涂料的喷漆室及清洗产生的废水，面漆喷漆室轮回用水按期排放的废水。一般将全部废水集中在地下室根据污水种类分别进行管理。对于含酸碱废水进行中和，沉淀、过滤、排放；对含6价铬（Cr6-）的废水，使用电解法和化学还原法处理；对喷漆室废水，不管是水性漆仍是溶剂型漆的废水，涂装设备批发，都添加絮凝剂进行处理，漆渣被自动排出，涂装设备供应，处理过的废水，继承轮回使用，漆渣烧掉或其他产业废物一起处理掉。

涂装设备供应-萍乡涂装设备-临朐鑫诺涂装设备(查看)由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。临朐鑫诺涂装设备有限公司（www.wfjn.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫诺涂装设备——您可信赖的朋友，公司地址：临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南，联系人：孟经理。