

# 铝阳极氧化设备 昆山韩铝化学表面材料 徐州铝阳极氧化

产品名称	铝阳极氧化设备 昆山韩铝化学表面材料 徐州铝阳极氧化
公司名称	昆山市韩铝化学表面材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号
联系电话	18912671876

## 产品详情

### 硬质氧化的特点

1：色泽 膜层呈灰.褐.墨绿至黑色，与材料成分和工艺有关，铝阳极氧化价格，而且温度愈低，膜层愈厚色泽愈深。

2：厚度 膜层可达到250微米，所以又称为厚膜氧化。

3：硬度 氧化膜硬度极高，在纯铝上HV=1200-1500，在合金铝上硬度显著降低。HV=400-800.由于微孔可吸附润滑剂，故可大大提高耐磨能力。

4：腐蚀 具有极高的耐腐蚀能力，徐州铝阳极氧化，尤其在工业大气和海洋性气候中有的耐腐蚀性能。

5：结合力 与机体结合十分强固。

6：绝缘与绝热性 硬质膜电阻大，膜层100微米，可耐2000伏以上，熔点达2050摄氏度，导热系数低至67KW/(M.K)，是的耐热材料。

由于硬质氧化的特性，故应用很广。主要用于耐热，耐磨，绝缘性能要求很高的铝制零件，主要应用在航天航空、海洋舰队、石油机械、纺织机械。

### 铝型材产品加工流程：

铝通过合成其他合金元素经过熔铸得到铝锭（铝锭是用来熔铸铝棒的原材料）。

铝锭在经过熔铸得到铝棒（铝棒是用来生产挤压工业铝型材的原材料）。

铝棒制作成工业铝型材需通过以下工艺流程：

：熔炉加热。

：模具设计（模具是根据产品需求而设计的产品挤压定型器具）。

：利用挤压机（6063-T5系列常见型材挤压机一般在1300-1600吨，如需要制作更高规格的型材需要根据实际情况采用更高吨位的挤压机）挤压，经过模具得到不同界面的工业铝型材产品。

：铝型材校正。

：拉直。

：时效（时效是影响工业铝型材产品强度和硬度的关键步骤）

：氧化处理。

：喷砂氧化（喷砂氧化是细化型材表面拉伸纹，而做的表面二次处理，可以细化工业铝型材表面微孔，增强能力）。

精密零件硬氧化处理的竞争非常激烈。在互联网上搜索大量的硬质氧化处理企业网站信息就会出现。如何在这场竞争中销售更好的产品和服务，已成为经营者需要认真研究的问题。在互联网时代，如果你想很好地销售你的产品，铝阳极氧化厂家，当然，你应该在百度的主页上对关键词进行排名，这样客户就可以很容易地找到我们。另外，铝阳极氧化设备，值得注意的是，产品的销售不仅要做好广告宣传，硬质氧化产品的质量也是至关重要的，只有使你的表现不同于别人才是与众不同的。

铝阳极氧化设备-昆山韩铝化学表面材料-徐州铝阳极氧化由昆山市韩铝化学表面材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山市韩铝化学表面材料有限公司（[www.hlhx.cn](http://www.hlhx.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!