

板式精馏塔售后服务 华阳化工机械 临沂板式精馏塔

产品名称	板式精馏塔售后服务 华阳化工机械 临沂板式精馏塔
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

由于矩形导向浮阀和梯形导向浮阀在操作中不转动，因而浮阀无磨损，不脱落。因此，组合导向浮阀塔板具有合理的结构特征和良好的流体力学性能，为目前国内最佳浮阀型塔板。组合导向浮阀塔板与F1（V1）型浮阀塔板效率相比，塔板效率可提高15-20%；处理能力可提高30%以上，塔板压降减小20-30%。

舌型塔板一种斜喷射型塔板。结构简单，在塔板上冲出若干按一定排列的舌形孔，舌片向上张角以20°左右为宜。舌片塔板是在平板上冲压出许多向上翻的舌形小片而作成。塔板上冲出舌片后，所留下的孔也是舌的形状，从下层板上升的气体在舌与孔之间几乎成水平地喷射出来，板式精馏塔售后服务，速度可达到20~30m/s，冲向液层，将液体分散成滴或束。这种喷射作用使两相的接触大为强化，临沂板式精馏塔，而提高传质效果。由于气体喷出的方向与液流方向大体上一致，前者对后者起推动作用，使液体流量加大而液面落差不增。板上液层薄，也就使塔板的阻力减小，液沫夹带也少一些。

塔器类设备的运输与吊装 1. 设备水平运输 设备的水平运输分为一次运输（或称长途运输）和二次运输（或称短途运输）一次运输由制造厂制成后运至建设现场仓库或堆放地点，板式精馏塔制造，运距较长，一般是通过铁路、加入收藏公路、水路进行运输，主要运输工具：火车、大型平板载重汽车或货轮。二次运输是指设备由堆放地点运至安装地点（基础附近），通常又称之为场内运输。主要运输工具：小型设备常用载重汽车和平板拖车运输。现行定额内设备40吨以内（含40吨）是按汽车、拖车、吊车和拖排、卷扬机、拖拉机各占50%，40吨以上80吨以内的设备按排子、滚杠、卷扬机拖运综合考虑的。大于80吨的大型设备按施工组织设计（或方案）另行计算。 2. 设备吊装就位（1）机械化吊装。机械化吊装机械有汽车式起重机、履带式起重机、轮胎式起重机根据设备质（重）量及安装位置情况，可以采用一台起重机吊装，也可以采用两台、三台、多台起重机联合吊装。（2）半机械化吊装。半机械化吊装机具主要包括人字架、钢管式和型钢构架式金属抱杆及相应配套的卷声机、滑轮组、钢丝绳等。抱杆（单抱杆或双抱杆）是建设工程中吊装大型静置设备的主要起重工具。

重型设备的质（重）量在200t以上，设备高度50m~80m。当机械起重机难以完成吊装时，均须采用抱杆吊装

- 1) 抱杆吊装塔类设备。塔的质（重）量在350t以内，塔直径较小，可以采用单抱杆起吊。
- 2) 双抱杆起吊塔器类设备。塔的直径较大，质（重）量在350t~700t之间，可以采用双抱杆起吊
- 3) 塔群吊装。对于塔群的起吊方法，应有周密的施工方案。塔群的安装位置如果为一条直线。塔与塔之间相隔离不远，可以根据具体情况，安装一座双桅杆或单抱杆，通过位移依次吊装，而不能将每一座塔的抱杆安装、拆除一次。

筛板塔操作时液体横过塔板，气体则自板上小孔（筛孔）鼓泡进入板上液层。当气速过低时筛孔会漏液；若气速过高，气体会通过筛孔后排开板上液体径自向上方冲出，造成过量液沫夹带即严重轴向混合。所以，筛板塔长期以来被认为操作困难、操作弹性小而受到冷遇。筛板塔的优点：（1）结构简单、制造维护方便。（2）生产能力大，板式精馏塔应用范围，比泡罩塔盘高20%~40%。（3）压降小，适用于减压操作。（4）比泡罩塔盘，但不及浮阀塔盘。（5）若设计合理其操作弹性也较高，但不如泡罩塔盘。筛孔塔的缺点：小孔径筛孔易堵塞，故不宜处理脏、粘性大及带固体颗粒的料液。

板式精馏塔售后服务-华阳化工机械-临沂板式精馏塔由山东华阳化工机械有限公司提供。山东华阳化工机械有限公司（www.zghyzb.com）是从事“压力管道,法兰,一级压力容器,石墨防腐设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。