

宝鸡承插焊机 塑通达焊接供应 承插焊机规格

产品名称	宝鸡承插焊机 塑通达焊接供应 承插焊机规格
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

产品详情

承插焊机注意事项和正确使用方法1、请用户在使用本产品前，细读说明书。2、熔接器电源采用两极带接地插头，承插焊机维修，不要擅改插头，使用时必须把插头插入有接地线的插座上。3、小心高温，以免。4、使用时要平整放置，以免损坏外壳。5、严禁在雨天户外使用，以免液体浸入熔接器。6、焊头妥善保管，不影响焊头使用寿命。7、安装焊头须小心，螺丝不宜拧得太紧，以免焊头(凸)螺纹损坏。8、熔接器用专用支撑固定板固定，方法简单方便，牢固。9、使用后拔掉电源插头，等冷却后放置箱内。10、非专业人员，不要随意打开外壳，以防触电损坏结构。11、接通电源，红灯亮时，表示熔接器加热，当红灯熄灭，绿色指示灯，表示熔接器停止加热。等待片刻，红灯再次亮时，表示熔接器进入控制保温状态，方可开始工作。

济南塑通达机械设备有限公司专业从事PE，HDPE，PPR，等热熔，电熔，全自动熔接设备的集研发、生产、销售、服务于一体的专业塑管熔接设备的厂家。济南塑通达供应的产品有全自动热熔对接焊机，全自动电熔焊机，液压半自动热熔焊接机，手动焊机及施工辅助设备管道工具。产品的应用范围覆盖广，给排水，排污，化工，承插焊机规格，石油输送，通信电缆铺设，海水养殖及非开挖顶管等多个领域。承插焊管件的优点：1)管道不必预制坡口。2)不必校准点焊，因为管件本身即起到校准作用。3)焊材不会渗入管道孔内。4)可以代替螺纹管件，因而泄漏风险降低。5)角焊缝不适用射线检测，因而正确的管件和焊接十分关键。角焊缝常用磁粉检测和渗透检测来做表面检测。6)建造成本通常低于对接接头。原因在于无须进行坡口组对和坡口预制。

济南市塑通达机械设备有限公司是技术专业从业PE，HDPE，PPR，等热融，电熔管件，全自动熔接机器设备的集产品研发、生产制造、市场销售、服务项目于一体的技术专业塑管熔接机器设备的生产厂家。济南市塑通达供货的商品有全自动热融连接焊机，全自动电熔管件焊机，液压机全自动热熔焊接机，手动式焊机及工程施工辅助机器设备管路专用工具。商品的运用范畴遮盖广，给水排水，污水处理，化工厂，运输，电力电缆铺装，海水养殖及非开挖工程等好几个行业。1：焊机液压系统采用配备，配置计时系统，吸热反应时间制冷时间均可计时实际操作。焊缝品质有确保。2：温控采用索尔大温控，温度控制，温控力度小。发热板联接采用六芯航空插座，数据信号传送，温度控制效果非常的好。3：液压机械，宝鸡承插焊机，安全系数有确保，工程施工高些。使用期更长。4：铣刀电动机为功率大的铣刀，切削更轻轻松松。铣刀采用传动齿轮构造，安全性，使用寿命更长！5：白片，两面刃口，正反面能用。便捷更

性价比高。6：扩宽工装夹具。比一般工装夹具专业对口好对好调，更便捷，提升工作效能。7:四柱液压机架字体加粗行程安排轴.焊机更坚固更经久耐用。声卡机架耐。8:焊机质保期一年，终身检修！

宝鸡承插焊机-塑通达焊接供应-承插焊机规格由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（www.jnstd.cn）位于山东济南市天桥区北辛工业园80号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前济南塑通达在电焊设备与器材中享有良好的声誉。济南塑通达取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。济南塑通达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。