

# 拔染加工 镇江拔染 承鹏压花厂家

产品名称	拔染加工 镇江拔染 承鹏压花厂家
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

## 产品详情

香味印花工艺是运用特殊工艺，使其印制出的产品花位具有香味的特殊工艺。香味印花的加工工艺与通常的印花工艺相似，只是把制备好的香精微胶囊与适宜的粘合剂浆料相混合时，只要香精微胶囊、粘合剂印花色浆料与承印织物三方有较好的相容性即可使用。通过丝网印花的方法把印花浆施加于织物表面上，然后烘干即可完成。它不仅使人在视觉上获得美的享受，而且在嗅觉上得到愉快的满足。这种产品开始只限于印花布上使用，由于深受消费者欢迎，拔染加工，逐渐发展到服装、床单、手帕、袜子、围巾等多种纺织品上使用。目前，香味印花的概念，随着时间的推移已推展为“气息印花”，因为不只是单纯追求产生香味的效果。其中也包含着产生多种大自然的气息。如森林气息、松脂气息、豌豆花的气息等。这些气息的特点是与大自然气息相似的，令人产生身心愉快，回归大自然的感觉。

### 图案锐角变圆角、小网点丢失的产生原因

由于浆料在印刷过程中逐渐变稠，使其流动性变小，拔染价格，在通过网孔时必须增加刮墨刀的压力才能通过网孔，但在网版图案边缘由于感光胶的撑垫作用，使刮墨刀不能随时将浆料挤出网孔，使浆粒停留在网孔中结成膜，造成感光胶边缘的网孔堵塞。

解决方法：

- (1)选用低目数、单丝、薄丝网；
- (2)感光胶不能太厚；
- (3)浆料要随时保持一定的流动性。

当然，情况并不是一成不变的。近，镇江拔染，不少生产商推出的圆盘全自动印花机也具备了较好的印胶浆的功能，如瑞安市翼展印刷机械有限公司新研发的YH-800/18全自动旋转多色胶浆印花机，拔染定制，可同时适用于普通的各种胶浆、水性油墨和热固油墨。这种产品的升级进步是一件令人欣喜的事情。

作为印花厂商，在投资全自动印花机之前，根据自己的业务类型，例如，目前订单以胶浆还是热固油墨为主;未来的发展计划等，对比供应商可提供的机型和功能，进行充分的考量和选择，非常关键。对于胶浆印花，它对全自动印花机的要求主要有以下四点：

### 套色数量要求多

胶浆印花先要打底浆，才能盖面浆，一遍不够就要印两遍甚至三遍。往往一个白颜色就要打两遍底浆，再盖三次面浆。对于全自动印花机来讲，就需要5块网板，也就需要5个印花机头。那如果颜色再多一些的话，就需要具备十几个印花头的全自动印花机。所以如果要采用全自动印花机进行胶浆印花，至少需要具备10个以上印花头的机器。

### 工位数量要求多

胶浆印花要求在每一套色的过程中有充足的空间来进行干燥，使胶浆表面能马上固化成膜，才能进入第二个套色的印花。当然为了不堵网板，还需要台板有一定的散热过程，所以对全自动印花机的工位数量要求较多。

胶浆机印的工序一般如下：印花头网印，下一块板烘干，再下一块板是冷却。也就是说一个套色至少需要3个工位。如果是印10个套色就需要30块工作台板，再加上一个铺布位和一个收布位，一台机器至少需要32块台板。如果印12套色就至少需要38块台板。目前一些印花厂已经提出要18套色的机器，那至少需要56块台板。

### 台板面积要求大

作为用户来讲，总希望一台机器能印的面积越大越好，当然某些花型的面积确实很大，以备不时之需，在投资预算允许的前提下，能准备大一点的台板就尽量做大。

### 套色精度要求准

准确的套色精度是对每一台全自动印花机的基本要求，但是要印出套色精准的图案却不是光靠印花机就能保证的，因为其中还涉及到了网板制作对套色精准度的影响。参照以上四点，相信可以帮助印花厂商挑选到适合胶浆印花的全自动印花机。

拔染加工-镇江拔染-承鹏压花厂家由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。句容市郭庄镇承鹏压花厂（[www.cpyhc.cn](http://www.cpyhc.cn)）有实力，信誉好，在江苏镇江的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进承鹏压花和您携手步入辉煌，共创美好未来！