

线束胶带缠绕 日照胶带 青岛宏顺兴

产品名称	线束胶带缠绕 日照胶带 青岛宏顺兴
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

产品详情

汽车电线生产的压接工艺：

开线之后的第二个工位就是压接工艺，汽车线束胶带，根据图纸要求的端子类型确定压接参数，制作压接操作说明书，对于有特殊要求的需要在工艺文件上注明并培训操作工。比如：有的导线需要先穿过护套后才可压接，它需要先预装导线然后从预装工位返回再压接；还有刺破式压接用到专用的压接工具，这种压接方式具有良好的电接触性能。青岛宏顺兴工贸有限公司2001年改制为民营企业，他的前身是创建于1980年9月的青岛黄海配件厂，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的专业厂家，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

汽车线束加工时质量检测应该注意的事项有哪些呢？

1、裁线是否符合要求？

检查电线的尺寸是不是符合相关的要求，型号正不正确。切口一定要整齐，不能划伤电线，并且电线不能有脏污的情况发生。

2、编组处理是否整齐？

检查修剪是不是整齐，尺寸对不对，线束胶带缠绕，在修剪编组的时候不能划到芯线。

3、剥外皮是否整齐？

检查剥皮口是不是整齐，剥皮的尺寸对不对，不能剥伤编组丝以及芯线剥伤，线束缠胶带机，有没有剥断铜丝;在半剥的时候绝缘体一定不能脱落。

4、套收缩管尺寸是否对?

仔细检查收缩管的型号以及尺寸是不是正确。

5、预备焊锡温度是否合适?

检查锡炉的温度对不对;在预备焊锡之前要把芯线和铜丝整理好，日照胶带，检查有没有弯曲、分叉和打折的情况。

分析汽车线束安装各区域的防水要求：

涉水线以下部位称为湿区，位于这部分的线束包括：前保杆线束，机舱线束（机舱侧），动力线（如发动机线束），后保杆线束，蓄电池正负极线束，门线（涉水线以下区域）和所有高压线束。这些线束上接插件（除门线外）均要求进行防水设计，穿孔到室内的部分需使用橡胶件间隙密封，避免水进入驾驶室。另外线束上的打卡点须使用热缩管进行保护，所有搭铁点须使用带胶热缩管进行保护。对于门线束，在水线以下的插件只有低压喇叭，建议该处插件进行防水保护。青岛宏顺兴工贸有限公司 2001年改制为民营企业，他的前身是创建于1980年9月青岛黄海配件厂，是通过TS16949认证的汽车线束配套商家。

线束胶带缠绕-日照胶带-青岛宏顺兴由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司（www.qdhsx.com）是一家从事“制造各种汽车线束,接插件,端子,汽车配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宏顺兴工贸”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使宏顺兴工贸在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！