

水泥制管机价钱 金顺机械欢迎致电咨询 水泥制管机

产品名称	水泥制管机价钱 金顺机械欢迎致电咨询 水泥制管机
公司名称	高密市金顺水利机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市经济开发区工业园
联系电话	18553621628

产品详情

水泥制管生产工艺流程如下：

二、模具组装：

操作步骤与注意事项：

- 1、插口圈仔细涂刷机油，并设置开缝螺栓，以使蒸养过的插口圈内侧与管子插口之间间隙，脱插口圈时不至于损坏管子插口。
- 2、外模内壁均匀涂刷清洁机油，在钢筋骨架外面进行合模，连接合缝螺栓，并注意防止合缝中夹住钢筋头。
- 3、按顺序紧固合缝连接螺栓，紧固力度要适度，既要防止合缝漏浆，又要避免造成模具失圆，为使后期插口圈顺利装入外模顶端，两侧合口处上部的两条螺栓暂时避免大力紧固，留待插口圈就位后，再补充紧固。

三、混凝土制备：

- 1、凝土等级：采用C30混凝土；
- 2、混凝土参考配合比：水泥：砂：石子：水=1：1.54:2.88:0.43

混凝土容量为2400kg/m³；

水泥用量为410kg/m³；砂：632kg/m³；石子：1181kg/m³；水：175kg/m³；砂率：35%；需要通过试验室试拌验证后采用，

混凝土坍落度为：10～30mm。

注：水灰比要控制准确，坍落度过大会造成混凝土振动离析。形成灰浆上浮，管子开裂；坍落度过小会使振动难度加大，形成空洞，管子局部不密实。

3、材料质量要求：

水泥：P·O42.5或42.5R级，含碱量符合低碱水泥的要求，出厂时间短于3个月。

砂：河砂，细度模数 $M_x=2.3\sim 3.0$ ，水泥制管机价钱，含泥量、泥块含量必须符合标准规范要求。

石子：机碎石，连续粒级，规格：5~20mm，各项指标必须符合标准规范要求。

4、混凝土技术要求：

按照设计配合比调整配料机的实际计量值。水泥计量精度误差不大于2%，砂、石的计量误差不大于3%；

投料顺序合理，水泥制管机供应厂家，搅拌时间充足，水泥制管机哪家好，水灰比准确，保证和易性。一盘搅拌时适当多加入部分水，以补充搅拌机、管模吸收部分水分而造成管子表面混凝土偏干而出现蜂窝、麻面。

搅拌时间按照搅拌机类型而定，搅拌机类型推荐使用单、双滚筒式搅拌机进行搅拌，同时搅拌时间不低于2分钟。冬季生产必须有保温措施，砂、石不允许有冻块。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金顺水利机械厂

离心式水泥制管机的生产原理

在现在的建筑生产商处，都可以看到各种不同型号类的水泥制管机制品，制作过程操作简单，方便快捷。只要打开开关，水泥制管机，设置好填充原料，就可实现自动搅拌、震荡。

在离心力作用下混凝土均匀摊铺形成筒壁，在离心、辊压、振动三重力的作用下混凝土密实成型，从而达到制管效果，可生产各种排水管平口、企口、钢承式、双插口、承插口、PH管、丹麦管等各种形式的悬辊机组，口径中 200- 2400mm，长度2-3m根据用户要求生产产品。

水泥制管设备对于除尘方面的改进，让您事半功倍

今天小编带大家了解一下水泥制管设备对于除尘方面的改进，希望您能有所获益。

水泥制管生产设备内筒下料口高于进风口"下料口又加装了筛网"在装车过程中下料量大"同时有块状水泥堵塞筛网"造成水泥在下料口堆积而堵塞风道"使车罐内粉尘无法得到抽取!

车罐内未形成负压"从而使装车作业中"下料口严重冒灰!下料伸缩管是软连接管"
以方便散装头的升降%由于安装时伸缩管长度太长"
在装车时未完全伸展"如遇块状物料容易导致软管堵塞"从而影响下料和收尘!
另外"操作工为图省事"未安装下料管或软管破损后未及时更换都会影响收尘效果!

改进措施及效果，适当增加下料口内筒长度"使水泥不堵塞下料口风道"料与风互不影响!根据罐车高度确定下料伸缩管的长度"外筒软连接也应如此。由于生产设备的风量大 而水泥制管的风量相对偏小这样也不利于散装机的收尘。为此，一是在除尘器至散装库风管上安装蝶阀以尽量减小散装库及输送系统的风量以不冒灰为前提。二是在除尘器分格轮上增加锁风翻板阀防止漏风。三是将除尘器至散装机风管从直径150mm增加至200mm以增加散装机系统收尘风量。

水泥制管机价钱-金顺机械欢迎致电咨询(在线咨询)-水泥制管机由高密市金顺水利机械厂提供。水泥制管机价钱-金顺机械欢迎致电咨询(在线咨询)-水泥制管机是高密市金顺水利机械厂（www.gaomijinshun.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李经理。同时本公司（www.mip.a.jinshunjixie.com）还是从事滚焊机，平承口滚焊机，钢筋笼滚焊机的厂家，欢迎来电咨询。