

浙江 镀锌管 润豪钢管生产 冷镀锌 管材

产品名称	浙江 镀锌管 润豪钢管生产 冷镀锌 管材
公司名称	山东聊城润豪钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通国际金属物流园
联系电话	18906351119

产品详情

镀锌管焊接的办法以及使用范围浅谈

镀锌管焊接的办法以及使用范围浅谈：跟着国际对卫生能源需要的不断添加，在全球范围内大规模油气管道建造将迎来新的顶峰。对大口径、高强度、高韧性、大壁厚镀锌管的需要不断添加，冷镀锌管材，西气东输二线、中俄、中哈、中缅等大规模管道工程将连续开端建造。为完成打造传世长远的企业集团奠定坚实的根底。

镀锌管就是碳钢的，只因锌的电位比铁高，先腐蚀锌，所以维护了铁管，要是不必螺纹衔接，也可以用焊接的办法，焊接时屋子通风要杰出，由于氧化锌对人体是有毒的，供水镀锌管，用酸性焊条J422就可以焊接了。

镀锌管道还有一个长处就是管道里残杂较少，镀锌管标准，所以通常用于外表气管道。镀锌管是碳钢的，镀锌是为了防腐，在描绘和制造方式中充沛选用重要的规范描绘，通常不必焊接的手法衔接，焊接。

独特的清洁生产

镀锌管采用硫酸盐电镀锌铁合金工艺，在于生产线槽与槽间均穿孔直通而溶液无任何带出或溢流。生产过程各工序由循环系统组成，各槽溶液即酸碱液、电镀液、出光与钝化液等，只循环回用不向系统外渗漏或排放，生产线只设5个清洗槽，采用循环回用定期排放，特别是钝化后不清洗的无废水产生的生产工艺。

电镀设备的特殊性

镀锌管的电镀铜线材电镀一样，都属于连续电镀，但施镀的设备不同。铁丝以其细长的条形

特色而设计的镀槽，槽体长而宽却浅。电镀时铁丝从孔眼穿出，呈一字形在液面展开，保持相互间距。而镀锌管却又不同于铁丝，有其独特之处，槽设备较为复杂。槽体由上、下两部分组成，上部为镀槽，下部为溶液循环储存槽，形成一个上窄下宽状、似梯形的槽体，浙江镀锌管，在镀槽中设有镀锌管电镀运行的通道，槽底有两个通孔与下部的储存槽相通，并与液下泵形成镀液循环复用系统。因此，镀锌管同铁丝电镀一样，镀件都是动态性的，而与铁丝电镀不同之处，电镀镀锌管的镀液也是动态性的。

镀锌管漏镀的解决方法

- 1.加强热镀锌的前期处理
- 2.尽量缩短工序的停留时间
- 3.保证助镀剂的质量浓度和合理配比
- 4.防止助镀剂的过热烧损
- 5.锌液中含铝含量控制在0.05%以下，建议采用5-10%的铝含量中间合金，不直接使用纯铝锭即可。
- 6.保持工件入口的热镀锌液表面的清洁、并防止铝含量富集。
- 7.避免高碳钢过酸洗
- 8.彻底清除焊渣及焊渣飞溅物
- 9.磨去火焰切割区表面后彻底清除残留磨砂。
- 10.对容易造成热镀锌漏镀的地方可预先涂抹高浓度溶剂。

山东聊城润豪钢管有限公司为大型生产热轧型钢及冷拉钢材的专业厂家，可为用户加工生产各种材质型号热轧型钢及冷拉钢材。联系人：秦经理公司地址：聊城开发区汇通国际金属物流园

浙江镀锌管-润豪钢管生产-冷镀锌管材由山东聊城润豪钢管有限公司提供。山东聊城润豪钢管有限公司（www.glggc.com）为客户提供“无缝钢管,方管,法兰,弯头,管道配件”等业务，公司拥有“润豪”等品牌，专注于钢管等行业。欢迎来电垂询，联系人：秦经理。同时本公司（www.renfangshebei.cn）还是从事20号无缝钢管，20号无缝钢管现货，20号无缝钢管切割的厂家，欢迎来电咨询。