

外观检查项目 外观检查 苏州格拉尼视觉科技

产品名称	外观检查项目 外观检查 苏州格拉尼视觉科技
公司名称	苏州格拉尼视觉科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区扬东路277号晶汇大厦3幢918室
联系电话	18862309022

产品详情

其中，电缆外观检查，背向照明是被测物放在光源和摄像机之间，它的优点是能获得高对比度的图像。前向照明是光源和摄像机位于被测物的同侧，这种方式便于安装。结构光照明是将光栅或线光源等投射到被测物上，根据它们产生的畸变，解调出被测物的三维信息。频闪光照明是将高频率的光脉冲照射到物体上，摄像机拍摄要求与光源同步。镜头FOV (Field of Vision) = 所需分辨率*亚像素*相机尺寸/PRTM (零件测量公差比) 镜头选择应注意： 焦距 目标高度 影像高度 放大倍数 影像至目标的距离 中心点/节点 畸变视觉检测中如何确定镜头的焦距为特定的应用场合选择合适的工业镜头时必须考虑以下因素：· 视野 - 被成像区域的大小。· 工作距离 (WD) - 摄像机镜头与被观察物体或区域之间的距离。· CCD - 摄像机成像传感器装置的尺寸。

机器视觉是一项综合技术，包括图像处理、机械工程技术、控制、电光源照明、光学成像、传感器、模拟与数字视频技术、计算机软硬件技术(图像增强和分析算法、图像卡、I/O卡等)。一个典型的机器视觉应用系统包括图像、光源系统、图像数字化模块、数字图像处理模块、智能判断决策模块和机械控制执行模块。[2] 机器视觉系统基本的特点就是提高生产的灵活性和自动化程度。在一些不适于人工工作的危险工作环境或者人工视觉难以满足要求的场合，外观检查，常用机器视觉来替代人工视觉。同时，在大批量重复性工业生产过程中，用机器视觉检测方法可以大大提高生产的效率和自动化程度。此外还有：1自动光学检查2人脸识别3无人驾驶汽车4产品质量等级分类5印刷品质量自动化检测6文字识别7纹理识别8定位.....等机器视觉图像识别的应用。【机器视觉特点】 摄像机的拍照速度自动与被测物的速度相匹配，pcb外观检查机，拍摄到理想的图像； 零件的尺寸范围为2.4mm到12mm，厚度可以不同； 系统根据操作者选择不同尺寸的工件，调用相应视觉程序进行尺寸检测，并输出结果； 针对不同尺寸的零件，排序装置和输送装置可以调整料道的宽度，使零件在固定路径上运动并进行视觉检测； 机器视觉系统分辨率达到2448×2048，动态检测精度可以达到0.02mm； 废品漏检率为0； 本系统可通过显示图像监视检测过程，也可通过界面显示的检测数据动态查看检测结果； 具有对错误工件及时准确发出剔除控制信号、剔除废品的功能； 系统能够自检其主要设备的状态是否正常，配有状态指示灯；同时能够设置系统维护人员、使用人员不同的操作权限； 实时显示检测画面，外观检查项目，中文界面，可以浏览几次不合格品的图像，具有能够存储和实时察看错误工件图像的功能； 能生成错误结果信息文件，包含对应的错误图像，并能打印输出。外观检查项目-外观检查-苏州格拉尼视觉科技(查看)由苏州格拉尼视觉科技有限公司提供。苏州格拉尼视觉科技有限公司(www.grani.com.cn)在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，格拉尼视觉科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理

念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱春雷。