

# 不锈钢焊接加工 东莞不锈钢 瑞云激光切割加工

产品名称	不锈钢焊接加工 东莞不锈钢 瑞云激光切割加工
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

## 产品详情

不锈钢材质有哪些型号和等级

不锈钢通常分为5个不同的类别。每种元素均由影响其微观结构的合金元素标识，并为此命名。不锈钢是一种低碳钢，含有铬。正是这种铬的添加使普通钢具有独特的防污和抗腐蚀性能。钢中的铬允许在钢表面上形成粗糙的，不可见的，抗腐蚀的氧化铬膜。如果材料受到机械或化学损坏，则薄膜会自行修复（假设存在氧气）。加入铬和其他元素（如钼，镍和氮）后，钢具有更高的耐腐蚀性和其他性能。

不锈钢的分类：常见的五种不锈钢材质有：马氏体不锈钢；铁素体不锈钢；奥氏体不锈钢；双相（铁素体-奥氏体）不锈钢；防沉淀（PH）不锈钢

不锈钢焊前准备：

严格要求焊工技能：

于弧焊接成本较高，相对效率较低，因此，采用手工电弧焊、气体保护焊、埋弧焊三种焊接方法。根据特种钢材的焊接特性，对焊工进行针对性的焊前培训，要焊工熟练掌握手工电弧焊、气体保护焊、埋弧焊三种焊接操作技能。

平板接料：平板接料全部采用埋弧焊接，采用I型坡口，角向磨光机打磨倒角，不留组对间隙，均匀点焊，焊点不宜过高，距离200mm为宜，焊缝两端分别设置引弧板和引出板，引弧板为80\*80mm,焊前预热，预热温度控制在150~350，焊接完毕，立即进行反面焊接，焊后立即回火，回火温度控制在700~730之间加热空冷。

## 什么是奥氏体不锈钢

304型：为常用的（奥氏体）不锈钢等级之一。其高含量的铬和镍使其成为制造用于化工（轻度化学品），食品/乳制品和饮料行业的加工设备的。该等级具有强度，耐腐蚀性和织物性能的极佳组合。

316型：该不锈钢等级含18%的铬，14%的镍和添加的钼。这些结合起来提高了其耐腐蚀性。特别是，使用钼来帮助控制腐蚀的凹坑式腐蚀。该等级可在高达1600 F的温度下抵抗结垢。316型用于化学加工，制浆和造纸业，食品和饮料加工与分配以及腐蚀性较强的环境。由于其耐腐蚀性能，它也用于海洋工业。