

# 不锈钢发黑价格 铭成五金表面处理公司 江门不锈钢发黑

产品名称	不锈钢发黑价格 铭成五金表面处理公司 江门不锈钢发黑
公司名称	深圳市龙岗区铭成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道爱联社区新坡路308
联系电话	13713271136

## 产品详情

不锈钢发黑适用范围：

本品广泛应用于各种合金钢、铸铁制品及机械、五金工具、标准件、光学仪器等金属制品的常温发黑处理。

产品特点：

不需加温，不锈钢发黑加工厂，比传统的高温碱性发黑工艺节能达90%以上；

发黑时间短、随取随用、操作简便、不污染环境、不需要排风设施，达到改善劳动条件、提高工作效率的目的；

发黑调整剂可有效增加发黑剂的使用寿命并改善使用性能；

外观：无臭、无挥发气体、无腐蚀性的蓝色透明液体；

不锈钢发黑氧化

氧化是发蓝、发黑的主要工序。Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>膜层是否致密、是否光滑、是否有足够的厚度，取决于氧化阶段。发蓝的温度是550。发黑溶液的温度是130~145。浸入时间是50~80min。含碳量高的高碳钢，江门不锈钢发黑，氧化速度较快，浸入时间可短些。含碳量低的低碳钢，氧化速度慢，浸入时间需要长些。合金钢特别是高合金钢，不锈钢发黑价格，工件表面有一定的残余奥氏体，对碱溶液有较强的抗抵

作用，不易生成 $Fe_3O_4$ ，不锈钢发黑处理，因面浸入时间需长些。表三列出了有关钢种氧化（发黑）时溶液的温度及浸入时间。

发黑（黑磷化）膜色浅产生原因 1、发黑（黑磷化）时间太短2、成分不足排除方法1、延长发黑时间2、调整或更换溶液四光泽性差，有锈斑产生原因 1、脱水油中水分太多2、零件脱水时间短排除方法 1、排除水分，检查脱水油或更换2、延长脱水时间五牢固性比碱性发蓝差产生原因 1、发黑（黑磷化）尚未作用完全2、零件的氧化层未除尽排除方法1、发黑（黑磷化）后放置一天再使用2、加强发黑前的处理

不锈钢发黑价格-铭成五金表面处理公司-江门不锈钢发黑由深圳市龙岗区铭成五金加工厂提供。深圳市龙岗区铭成五金加工厂（[www.fulianwujin.com](http://www.fulianwujin.com)）位于深圳市龙岗区龙城街道爱联社区新坡路308。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前铭成五金表面处理在五金配件中享有良好的声誉。铭成五金表面处理取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。铭成五金表面处理全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。