

东莞cnc精密机械加工 东莞威仕加数控设备

产品名称	东莞cnc精密机械加工 东莞威仕加数控设备
公司名称	东莞市威仕加数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号
联系电话	13318801266

产品详情

东莞机械加工对工件加工完成后都要对其进行相应的检测，在检测时我们除了要知道东莞机械加工的检测标准是什么，东莞cnc精密机械加工，还应当要知道东莞机械加工常用的检具有哪些？

1.牙规牙规是用来经验螺纹的好坏，是根据国家标准而制作，有外螺纹与内螺纹，外螺纹理解为一个螺丝来检验螺母的标准，内螺纹就可以解为螺母用来检验螺丝的标准

2.针规

针规是用检验内孔的标准，东莞cnc机械零件加工，一般有两个，一个为通规，一个为止规，就像一个金属棒，通规必须能放进孔内，止规就必须进不去，二者任何一个出错就说明产品尺寸不合格

CNC数控加工表面粗糙度受哪些因素影响？

影响表面粗糙度的因素很多，比如有进给量，主轴转速（也就是线速度），还有刀尖圆弧半径，还有工件的振动，刀具的刚性，是否加切削液，刀具的材料，刀具的角度等等都是影响表面粗糙度的因素。

一般CNC加工过表面粗糙度是多少？

一般普通机床加工出来都是3.2左右，高速机可以达到1.6的光洁度；也是要是看加工时所用到的刀具和切

削参数。都昌的表面光洁度，客户可以选择定制，欢迎来电咨询。

在数控车床加工中，东莞cnc机械加工厂家，加工路线的确定一般要遵循以下几方面原则。

应能保证被加工工件的精度和表面粗糙度。

使加工路线，东莞cnc机械加工，减少空行程时间，提高加工效率。

尽量简化数值计算的工作量，简化加工程序。

对于某些重复使用的程序，应使用子程序。

CNC数控加工有下列优点：

大量减少工装数量，加工形状复杂的零件不需要复杂的工装。如要改变零件的形状和尺寸，只需要修改零件加工程序，适用于新产品研制和改型。

东莞cnc精密机械加工-东莞威仕加数控设备由东莞市威仕加数控设备有限公司提供。东莞市威仕加数控设备有限公司（www.dgweishijia.cn）是广东东莞,节能设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在威仕加数控设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创威仕加数控设备更加美好的未来。