

数控刀具深孔加工 新疆深孔加工刀具 巨泰机床良心品质

产品名称	数控刀具深孔加工 新疆深孔加工刀具 巨泰机床良心品质
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

普通大型摇臂钻床，机械深孔加工刀具，该类机床虽然在功率、刚度、加工精度等方面都无法与大型数控镗、铣床相比，数控刀具深孔加工，但其大优点是加工成本低廉。目前国内大部分重型机械制造厂仍将该类机床作为生产的主力，因而研制适应于大型摇臂钻床上使用的大直径深孔加工刀具同样具有重要意义。深孔加工刀具、数控镗、铣床上应用的大直径深孔加工刀具，硬质合金/高速钢大直径复合钻，该类刀具的典型结构，深孔加工刀具切削刃由硬质合金可转位刀片和高速钢中心钻两部分组成。

德州巨泰深孔加工刀具为适应快速发展的生产形势，新疆深孔加工刀具，研发、应用大直径刀具已显得极为迫切，为此国内外刀具厂商和相关研究机构加快了大直径深孔加工刀具的创新、研发步伐，几年来已取得可喜的成果。目前加工大直径孔(螺孔)的机床主要有两类：一类是大型数控镗、铣床，车床深孔加工刀具，在这类机床上加工大直径孔，由于机床功率大、刚性好、精度高，一般可采用适于高速切削的硬质合金刀具(特别是硬质合金可转位深孔加工刀具)。

深孔加工刀具深孔加工指长径比(即孔深L与孔径d之比)大于10的孔。普通的深孔 $L/d < 10 \sim 20$ ，可将麻花钻接长做长后去加工，对于 $L/d > 20 \sim 100$ 的特深深孔则须在专用设备、专用深孔加工机床和深孔加工刀具进行加工。德州巨泰深孔加工刀具深孔加工刀具工艺特点：刀杆受孔径的限制，直径小，长度大，造成刚

性差，强度低，切削时易产生振动、波纹、锥度，而影响深孔的直线度和表面粗糙度。

数控刀具深孔加工-新疆深孔加工刀具-巨泰机床良心品质由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（www.dzjutai.com）是从事“深孔加工刀具,辅具有：标准深孔钻头,深孔镗头,滚压头,镗”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张。