

湖北芯轴尺寸 模数1芯轴尺寸 利兴机械

产品名称	湖北芯轴尺寸 模数1芯轴尺寸 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

1. 矩形花键轴的加工一般也是采用铣齿和滚齿的加工方式。为提高花键精度，还可增加用花键磨床来磨削齿侧。精度不高的矩形键也可用成型铣刀加工以提高工效，湖北芯轴尺寸，亦可采用花键冷挤的工艺加工（如一汽底盘厂刹车凸轮的加工）。

2. 花键孔的批量生产一般用卧式拉床（也有的用立式拉床，如东风汽车传动轴厂）拉制，单件生产亦可用插床插制。

3. 渐开线花键轴加工常用的加工方式是用花键铣床和滚齿机加工，虽然效率低但精度高。为了提高效率，也可采取花键冷轧的工艺方法（如国内不少合资的汽车减震器的生产商），模数1.5芯轴尺寸，但已知国内应用的花键冷轧机都是瑞士或德国进口，设备购置昂贵。也有采用花键冷挤的加工工艺（如北京和南京汽车传动轴厂），虽然加工效率极高，可是加工精度不如铣齿和滚齿。

大型花键轴是一种具有一系列与轴成一体的平行键并和相应的切在轮毂或装配件上的键槽相配合的轴；这种分布与一根轴上装有一系列键槽或楔形键槽与开有很多槽的轴相配合的情形形成对比。后一种结构会在相当程度上减弱轴的强度，因为在轴上开很多槽会降低其传递扭矩的能力。

大型花键轴常用的三种场合：

1) 用于无滑移地传递相对比较重的负荷的联轴器轴；

2) 用于传递动力的齿轮、滑轮和其它旋转设备，安装方式可以为滑移安装或固定式安装；

3) 对于要求在角度位置上要求有位移以计数或改变的附件。具有直齿的花键应用于很多场合（见SAE装置中软拉削的平行花键）；不过，渐开线花键的使用正得到稳步的推广，原因有：
渐开线花键比其它花键具有更大的传递扭矩的能力

公司为适应市场及重型设备的需求产品，已做到直径 300mm长度L 20000mm以内的大型梯形丝杠副及直径 100mm长度L 5000mm以内的特型花键轴、光杠等目前已成为大型机械产品的企业产品质量稳定可靠供货及时。

公司产品：梯形丝杠、螺母、光杠、主轴、立柱、花键轴、蜗杆、蜗轮、滚珠丝杠、直线导轨、齿轮等。

公司通过产品技术升级已通过ISO9001：2000国际质量管理体系认证秉承“创新发展”“追求”“精诚合作”“携手共进”的理念，求实创新，精益求精为客户提供更加精密的产品和服务。公司董事长全怀利先生携全体员工竭诚欢迎海内外新老客户光临指导真诚期盼与您的合作！

花键轴

1，模数1芯轴尺寸，作用：是机械传动一种，和平键，半圆键，斜键作用一样，都是传递机械扭矩的，
2，结构：在轴的外表有纵向的键槽，套在轴上的旋转件也有对应的键槽，可保持跟轴同步旋转。在旋转的同时，有的还可以在轴上作纵向滑动，如变速箱换挡齿轮等。
3，应用举例：在制动器，10齿芯轴尺寸，转向机构。还有一种是可伸缩的轴，由内外管组成，外管有内齿，内管有外齿，套在一起。使用时在传递旋转扭矩的同时，在长度方向可以伸缩。
4，材质：40Cr 5，热处理。淬火 表面硬度HRC45--50花键轴常见类型 花键轴分矩形花键轴和渐开线花键轴两大类，花键轴中的矩形花键轴应用广泛，而渐开线花键轴用于载荷较大，定心精度要求高，以及尺寸较大的链接。矩形花键轴通常应用于飞机，汽车，拖拉机，机床制造业，农业机械及一般机械传动等装置。由于矩形花键轴多齿工作，所以承载能力高，对中性，导向性不错，而其齿根较浅的特点可以使其应力集中小。另外花键轴的轴与毂强度削弱小，加工比较方便，用磨削方法可以获得较高的精度。渐开线花键轴用于载荷较大，定心精度要求高，以及尺寸较大的链接。其特点：齿廓为渐开线，受载时齿上有径向力，能起自动定心作用，使各齿受力均匀，强度高寿命长，加工工艺与齿轮相同，易获得较和互换性。

湖北芯轴尺寸-模数1芯轴尺寸-利兴机械(推荐商家)由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司(www.jnlxjx.cn)是从事“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：全经理。