

# 垂直式垃圾压缩站型号 山东宜净源 垂直式垃圾压缩站

产品名称	垂直式垃圾压缩站型号 山东宜净源 垂直式垃圾压缩站
公司名称	山东宜净源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市泰山区万官大街东首
联系电话	13705383271

## 产品详情

垂直式垃圾压缩站将散装垃圾倒入垃圾箱内(此时垃圾箱整体处于地坑内)；

压头由辅助液压缸驱动伸长，到工作行程后，固定不动，由主液压缸驱动压头伸入垃圾箱中进行垃圾压缩；

每块垃圾块压缩成型需要经历3至4次的“倾倒—压缩—倾倒”的轮番过程，同时每次压缩到一定程度时进行保压，确保垃圾压实成块；

压缩完一块以后，垃圾箱总成的中门提起，由推出仓的液压缸驱动将垃圾块推入储存仓内储存，接着进行第二块垃圾的压缩；

待两块垃圾都压缩成块以后，由压头上的挂钩勾住垃圾箱总成上的钩子，由主液压缸驱动将压头升起同时提起垃圾箱到与转运车车厢的高度平齐位置；

中门升起，由推出机构将2块垃圾块推入车厢箱体内，垃圾箱回位。

垂直式垃圾压缩站厂家分析卧式垃圾中转站的主要性特点如下：

- 1、车辆装卸车厢的动作控制应用了气、电联合的先进控制技术，在驾驶室内和在地面上均可实现操控。
- 2、车厢结构采用易于倾倒垃圾的结构，卸料门结构采用液压开启，闭锁技术，可靠实用。
- 3、中转站内设备机构优化，结构紧凑，操作便捷，维护简单，自动化程度高，安全性高，运行，环境宜

人。

4、所有钢结构件经过可靠的化学防腐处理和表面喷涂，垃圾翻料斗采用不锈钢制作，以垃圾对设备的腐蚀，延长设备的使用寿命。

5、操作控制系统采用PLC可编程控制器、电液连锁。各动作按规定顺序自动转换连锁，系统设计安全可靠，避免了因操作失误而造成机件的损坏或其他事故。主要元件PLC、行程开关等采用国际品牌OMRON，系统可靠性高。

6、压缩机与压缩箱联接，采用全自动夹钳式四点锁紧方式，机、电、液一体化设计，垂直式垃圾压缩站报价，设计独特，安全可靠。减轻工人劳动强度，提高工作效率。

7、压缩机与压缩箱的联接锁紧和垃圾箱闸门的开启均为自动顺序控制，操作简单，垃圾决不会向外散落，压缩箱门口结合处采用特殊材料进行密封，避免了污水和垃圾外泄，减少二次污染，避免了二次清理。

8、采用压缩机移位方式，移动方便灵活，垂直式垃圾压缩站型号，准确可靠，减小占地面积，提高中转效率，节省投资。

9、翻料机构两用：既可用于散装垃圾，垂直式垃圾压缩站，也可以改装用于桶装的垃圾。

10、可以改装成小型机动垃圾收集车直接倾倒入压缩腔中。

11、液压系统：液压泵采用PAKER-DENISON耐磨低噪音叶片泵。液压控制阀采用EATON-VICKES元件。

12、多种安装方式可供选择，地理式垂直压缩垃圾站，以便因地制宜设计更适用的中转站。

13、中转站系统设备地基简单，无复杂坑槽，因此中转站地面平整，易于维护，清楚作业，环境宜人，以减少环卫工人的劳动强度，突出安全性，降低中转站的设备成本。

14、配置洒水雾降尘装置，在干燥季节可利用此洒水降尘装置有效保持空气清洁。

垂直式垃圾压缩站厂家了解到垂直式垃圾中转站的主体框架为四立柱三油缸，其中主体框架采用25mm×25mm的方钢进行制作，提高了设备的强度。油缸采用三支油缸分级接力压缩技术，降低了设备及建筑高度，节省了土建成本。采用PLC智能控制，操作简单可靠。垃圾箱体采用耐磨耐腐蚀钢材制作，电气、液压元件使用进口元件，地坑内专设污水收集、过滤、沉淀和排放系统，降低环境污染。

垂直式垃圾压缩站型号-山东宜净源-垂直式垃圾压缩站由山东宜净源环保科技有限公司提供。山东宜净源环保科技有限公司（www.sdyijingyuan.com）是山东泰安污水处理设备的企业，多年来，公司贯彻执

行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东宜净源领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东宜净源更加美好的未来。