

土田精密模具 精密塑胶齿轮模具厂家 精密塑胶齿轮模具

产品名称	土田精密模具 精密塑胶齿轮模具厂家 精密塑胶齿轮模具
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一楼102
联系电话	13602329827

产品详情

精密塑胶齿轮模具是如何设计的？

这种自展成构建技术使设计者能在精密塑胶齿轮模具啮合时大限度的发挥齿轮的作用和性能。轮齿可以做得更长以增加啮合工作区，或加大齿厚以增加齿的强度。仍需注意的是传统齿轮所涉及的接触比和齿轮强度等问题。

这种设计方法的另一个优点是，CAD绘制的几何图形可用来与模制齿轮进行比较——采用光学方法或扫描式坐标测量机进行对比测量。

关于精密塑胶齿轮模具噪声的简单分析

在精密塑胶齿轮模具系统中，根据机理的不同，可将噪声分成加速度噪声和自鸣噪声两种。一方面，在精密塑胶齿轮模具轮齿啮合时，由于冲击而使精密塑胶齿轮模具产生很大的加速度并会引起周围介质扰动，由这种扰动产生的声辐射称为精密塑胶齿轮模具的加速度噪声。另一方面，在精密塑胶齿轮模具动态啮合力作用下，系统的各零部件会产生振动，这些振动所产生的声辐射称为自鸣噪声。

关于精密塑胶齿轮模具噪声的简单分析

精密塑胶齿轮模具噪声发生原因

精密塑胶齿轮模具设计方面。参数选择不当，重合度过小，齿廓修形不当或没有修形，精密塑胶齿轮模具箱结构不合理等。精密塑胶齿轮模具加工方面基节误差和齿形误差过大，齿侧间隙过大，表面粗糙度过大等。精密塑胶齿轮模具系及精密塑胶齿轮模具箱方面。装配偏心，接触精度低，轴的平行度差，轴，轴承、支承的刚度不足，轴承的回转精度不高及间隙不当等。其他方面输入扭矩。负载扭矩的波动，轴系的扭振，电动机及其它传动副的平衡情况等。