

钢筋调直机 中立钢筋调直机批发 钢筋调直机批发

产品名称	钢筋调直机 中立钢筋调直机批发 钢筋调直机批发
公司名称	昆明市五华区中立建筑机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明市五华区桃园工业园区
联系电话	15911509626 15911509626

产品详情

- (4) 检查电气系统正常后，开始空转，检查轴承无异常噪音，齿轮啮合良好，正常后方可开始工作。
- (5) 在未盖住保护盖和调直块没有固定之前，不要送料。严禁在操作过程中打开防护罩，调整间隙。
- (6) 导向筒前安装1米长钢管，钢筋先穿过钢管，然后送入对中前端导向孔。
- (7) 进料前，应切断不直的钢筋端头部。
- (8) 钢筋送入以后，钢筋调直机，不得靠近牵引轮，手应与牵引轮保持一定距离。
- (9) 应低速加工直径小于2m或大于9mm的钢筋调直。

调试机器

在带电的状态下，手按切刀，听机器内有无电磁阀吸合的声音，如有说明正常，然后按运行，让机器空转，按【切刀】，看刀是否盖住刀口，并能回刀位，若盖不住刀口可调切刀时间，若回不到位，钢筋调直机批发，会出现顶钢筋现象，可调回刀时间，单阀只调切刀时间，切不断粗钢筋调调压阀，不调切刀时间。然后放钢筋，调调直框、调直轮，让钢筋出来后一定要直，而且钢筋必须成三点一线（切刀口的中心处，计米轮的中心，调直框出口的中心），不然会有误差。

随着钢筋调直机的更新换代，现在工程上的钢筋调直机大多数都是智能化的，这就要求大家在使用过程中对钢筋调直机电脑板的使用十分熟练，

长度及数量设定：

1.长度设定

开机回零后，按【设定】键，批次自动显示“1”，长度数字窗闪动。按需要的米数，如“3.58米”，就按【3】【5】【8】后，按一次【确认】，数量窗口闪动，钢筋调直机商家，输入根数，如20根，按【2】【0】后按一次确认，钢筋调直机直销，会自动跳到第二个批

次上，如不需要第二批次就按一下【设定完成】，如需要多批次，按步骤输入所有批次的长度和根数，后一次按【设定完成】，20批。

钢筋调直机-中立钢筋调直机批发-钢筋调直机批发由昆明市五华区中立建筑机械厂提供。昆明市五华区中立建筑机械厂（www.kmzljx.com）位于昆明市五华区桃园工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前昆明中立机械在路面机械中享有良好的声誉。昆明中立机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。昆明中立机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.gjrlj.com）还是从事云南滚平机，昆明定制滚平机，云南滚平机生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。