

羊毛轮打蜡厂家 汇通毛毡羊毛轮厂家 山东羊毛轮打蜡

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 羊毛轮打蜡厂家 汇通毛毡羊毛轮厂家 山东羊毛轮打蜡 |
| 公司名称 | 南宫市汇通毛毡制品厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邢台市南宫市垂杨后索沪518号 |
| 联系电话 | 13780446821 |

产品详情

汇通毛毡为您介绍毛毡布

南宫市汇通毛毡制品厂为您介绍

毛毡：1000L水温度在40—50度加2KG非离子表面活性剂和4KG三聚磷酸钠洗涤100KG毛毡每次洗10—20Min按照用水漂净可清洗毛毡上的树脂。过滤性好可用于吸油、轮船油桶的下面大都采用毛毡，以保持轮船的清洁。毡筒、滤芯、毡制品零件，山东羊毛轮打蜡，油封、衬垫、毡块、毡条一般提供样品。消音、按毛毡的大小可调制乐器的音率。毛毡的保暖性好，可制成个规格的毛毡鞋垫。毛毡的伸缩行性比较好，可达到划定的长度可用语皮革滚动带、造纸吸浆带。

汇通毛毡为您介绍毛毡制作方法

南宫市汇通毛毡制品厂为您介绍

毛毡的制作方法主要分为三大类：1.湿毡法;2.针毡法;3.湿毡加针毡混正当。 湿毡法：是人类早使用到的毡化技术，蒙古游牧民们制作毡包的方法就是典型的湿毡法。传统的毡化方法要求必需采用合适的动物纤维，如羊毛和羊驼毛，用肥皂水浸湿后再采用一些机械动弹操纵。刚开始时原毛纤维上的自然油脂可以提供必需的润滑作用，羊毛轮打蜡厂家，但今天的羊毛纤维都是经由清洗的，因此我们要使用到肥皂。固然现在我们可以使用到提高前辈的制造摩擦力设备和技术，如用气泡塑和竹帘加以动弹和洗衣机脱水来加速毡化过程，但湿毡的基本原则仍保持祖先们的运用技术。 针毡法：后期因为产业的广泛发展而应运而生的，用于增加和扩大毡化过程，以便可以将更多化纤和植物纤维加以混合使用。初的非纺织型的针毡用于出产床垫和家具业的隔热，后来发展为汽车地毯。原理是利用特制带有

倒刺的刺针，经由不断的戳刺让羊毛互相产生摩擦，羊毛轮打蜡批发，使内部纤维更好地纠结在一起，从而达到毡化的过程。 湿毡加针毡混正当：综合以上两种方法长处，让作品即具备一体成形完整性又能兼顾细节美化处理的精美性。

南宫市汇通毛毡制品厂为您介绍

毛毡制作过程：羊毛--筛选（把羊毛里的皮头挑出来）--开毛（把购买来的羊毛打开）--提净（提取杂质）--碳化--烘干或晾干--梳理（经梳毛机处理）--铺网（把羊毛铺成网状）-搓坯（经平板机揉搓毛坯）-捣毡（制作毛毡毛坯的硬度）--缩绒（毛毡密度处理）--挤毡（经压毡机把毛毡处理平整）--捣毡（二次处理毛毡密度与交叉力）--漂白（把毛毡色度调整到客户要求一般为6小时左右）--甩干--质检--烘干--高温定型--防蛀处理--毛毡块制品或毛毡垫-毛毡条等毛毡制品--质检--入库。

羊毛轮打蜡厂家-汇通毛毡羊毛轮厂家-山东羊毛轮打蜡由南宫市汇通毛毡制品厂提供。“毛毡制品,澳毛毛毡,彩色毛毡,隔音毛毡,化纤毡,毛毡垫”就选南宫市汇通毛毡制品厂（www.nghtzmz.com），公司位于：河北省邢台市南宫市垂杨后索泸518号，多年来，汇通毛毡坚持为客户提供好的服务，联系人：魏经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汇通毛毡期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.htymq.cn）还是从事双面羊毛球，抛光羊毛球，彩色羊毛球的厂家，欢迎来电咨询。