

# 兴之扬铝网蚀刻厂 铜充电线圈板蚀刻 揭阳蚀刻

产品名称	兴之扬铝网蚀刻厂 铜充电线圈板蚀刻 揭阳蚀刻
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

金属钢网蚀刻的特点和优势是什么？

金属钢网蚀刻的特点和优势是什么？1.零件表面在加工时留下刀痕、磨痕是应力集中的地方，是裂纹扩展的源头，因此在加工结束后，需要对零件进行表面强化，通过钳工打磨，处理掉加工隐患。2.对工件的一些棱边、锐角、孔口进行倒钝。一般地，电加工表面会产生6-10 μ m左右的变质硬化层，颜色呈灰白色，硬化层脆而且带有残留应力，在使用之前要充分消除硬化层，方法为表面抛光，打磨去掉硬化层。3.在电加工过程中，工件会有一定磁化，具有微弱磁力，十分容易吸着一些小东西，因此在组装之前，要对工件作退磁处理，并用乙脂清洗表面。组装过程中，先参看装配图，找齐各零件，然后列出各零件相互之间的装备顺序，列出各项应注意事项，然后着手装配模具，装配一般先装导柱导套，然后装模架和凸凹模。

浅谈关于金属蚀刻加工中除油是指什么？有什么作用？

在金属蚀刻加工中，材料前处理有一道除油的工作，也称之为“脱脂”。为了获得更好的蚀刻质量，厂家需要对除油非常重视。主要是因为蚀刻的金属材料在生产商为了防锈、拉拔和机械加工或成型过程中使用的机油、润滑油、动植物油等，沾染在金属材料上，因此在进行蚀刻前必须除去油类污染物。

金属蚀刻工艺中除油是表面处理重要工序之一。因为油污会影响感光油墨的附着力，以及烘干时容易造成油墨脱落开裂，导致蚀刻图案的准确性，影响图文成型与精度，因此金属蚀刻加工中除油工艺必不可少，油污杂质也必须清洗干净。

一般来说除油可以分为：化学或其他方法除去零件表面油污。目前常用方法主要有碱性除油、除油及金属清洗剂除油等等。在蚀刻加工中除油干净也保证了后期防蚀层制作的质量，防蚀层则影响最终蚀刻加工的精度。

精密蚀刻有哪些美观包装精密蚀刻原材料除油处理--水洗--贴干膜（或滚涂）--曝光--显影--图文转移效果自检--干燥--修版--修版效果自检--蚀刻--退膜--品质检验--包装。1、耐酸、耐碱、耐腐蚀性能良好。2、表面光洁度高，不需要表面处理，维护方便简单。3、刚性强度高、耐磨性强，经久耐用。4、耐高温氧化，好的不锈钢原材料可以耐800度的高温，不变形。5、易于加工，可以蚀刻、冲压和焊接；也可以表面电镀、喷油、上色等后续美观加工。