

东莞宏亚陶瓷科技 杭州FOG压头

产品名称	东莞宏亚陶瓷科技 杭州FOG压头
公司名称	东莞市宏亚陶瓷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼
联系电话	18028992788

产品详情

热压刀头传统热压成型工艺在现在的技能看来，是有一些缺乏的，接下来东莞市宏亚陶瓷科技有限公司的小编就给您具体列举一下热压刀头传统热压成型工艺的短板所在。

热压刀头的热压成型进程，分为立式紧缩和立式烧结成型，热压模具烧结时，由所以立式烧结，需要把带有凹槽的热压刀头依照模具的凹槽方位一一对应放进去，工作效率底；热压成型时有中板，一次成型数量过少。热压模具上压头、下压头的形状和刀头形状需保持一致，形成、下压头太薄，一起因为热压模具的原料为石墨，所以上压头和下压头极易损坏，添加出产热压刀头的加工成本。

止回阀

许多工厂出产的恒温压头，止回阀是用塑料资料出产的。由于一直处于压力和温度之中，止回阀的塑料筒略老化，且筒略会损坏。一般寿数不会逾越2年。

水压

恒温压头的水压有必定的要求的，一般要求在0.1-0.5Mp，还有冷、热水的压差不能太大。如果恒温压头的热水压力小于0.05以下，建议不要购买恒温压头。

温度

热水温度一般要求49-80度。

水质

如果水质很差，阀芯的活塞筒略卡住，构成恒温失灵。

其他重要一点，就是如果热水来源于燃气热水器，如果热水器的流量调度与恒温压头不一致，恒温压头会有很大的可能失掉效果，请选购时有必要留心!

恒温压头的维护：

运用一段时间后，由于水里的污物可能导致流量削减，或温度控制失控，这时就需要维护。

封闭冷、热水进水阀。

用扳手旋开龙头两头进水螺母，取出丝网垫片，止回阀，清洗丝网表面污物，检查止回阀是否作业正常，如不正常，需更换。

用3MM六角扳手旋开螺钉，拉手轮，直到手轮与阀芯一起拉出龙头壳体，FOG压头，清洗阀芯表面过滤网上的污物，然后让阀芯上的螺纹孔对准龙头主体的孔，推阀芯进入主体，旋紧螺钉，对水龙头的运用寿数可以延伸。

力学特性陶瓷资料是工程材猜中刚度好、硬度高的资料，其硬度大多在1500HV以上。陶瓷的抗压强度较高，但抗拉强度较低，塑性和耐性很差。热特性陶瓷资料一般具有高的熔点（大多在2000 以上），且在高温下具有很好的化学稳定性；陶瓷的导热性低于金属资料，陶瓷仍是杰出的隔热资料。同时陶瓷的线膨胀系数比金属低，当温度发生变化时，陶瓷具有杰出的尺寸稳定性。

东莞宏亚陶瓷科技-杭州FOG压头由东莞市宏亚陶瓷科技有限公司提供。“陶瓷制品及材料、自动化设备及配件、五金模具及零配件”就选东莞市宏亚陶瓷科技有限公司（www.hongyataoci.com），公司位于：东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼，多年来，宏亚陶瓷坚持为客户提供好的服务，联系人：闵先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宏亚陶瓷期待成为您的长期合作伙伴！