

# 球轴承磨床生产厂 济南球轴承磨床 江苏南元机床集团

产品名称	球轴承磨床生产厂 济南球轴承磨床 江苏南元机床集团
公司名称	江苏南元机床集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区金桂路20号
联系电话	13906172803

## 产品详情

### 球轴承磨床的液压传动原理

球轴承磨床主要采用液压传动。液压传动的优点是传动平稳，操作简便，球轴承磨床生产厂，并可在较大范围内实现无级调速。

球轴承磨床工作时，液压泵将油从油箱吸出，转变成高压油。经转脚、换向阀，输入液压缸右腔，推动活塞、活塞杆及工作台向左移动。液压缸左腔的油则经换向阀和节流阀流回油箱。当工作台移至行程终点时，固定在工作台右边的行程挡块便自右向左推动换向手柄，使换向阀的阀心向左移至虚线位置。于是高压油便流入液压缸左腔，推动活塞连同工作台一起向右移动。液压缸右腔的油则经换向阀和节流阀流回油箱。如此反复循环从而实现了工作台的纵向往复运动。

球轴承磨床工作台的行程长度和位置，可通过改变行程挡块之间的距离和位盆来调节。当转阴转过90°时，液压泵输出的高压油全部流回油箱，工作台停止不动。节流阀用以控制同油的流量，保证工作台得到所需的速度

球轴承磨床球轴承磨床球轴承磨床球轴承磨床

### 球轴承磨床零部件更换问题

在对球轴承磨床的修理过程中，必须以修为主，以换为辅，应该根据零件的使用情况，零件的作为和重要程度区别对待。

1、首先需要对磨损的零部件做出合理的修换结论，大修时更换，球轴承磨床供应厂商，小修是尽量采用一般的修复方法。

2、考虑零部件的使用寿命，不要再对零部件修复后，过不了多久又要继续修理。

3、对轴承磨床起到主要作用的零件，必须要及时坚决更换，但是对于比较复杂的零件，应该尽量采取修复手段。除了轴承颈部分发生严重磨损、裂缝、弯曲等必须更换外，一般均可修复使用。

4、对于制造简单，材料容易解决，修理费用低的零部件，尽量换新。

#### 球轴承磨床球轴承磨床球轴承磨床球轴承磨床

球轴承磨床主要用于磨削球轴承、圆锥及圆柱滚子轴承内圆，也可磨削圆锥、圆柱滚子轴承外圈滚道，适用于轴承批量生产。

球轴承磨床机床主要特点：

- 1、工作台液压往复，偏心轴振荡，单磁极电磁无心夹具。
- 2、工作台和进给导轨采用十字交叉滚子导轨，刚性好，摩擦系数小。
- 3、高刚性套筒式工件轴，内部使用弹簧预紧，精度保持性好。
- 4、3MK204N采用推料上下料，球轴承磨床批发公司，3MK205N.3MK208N采用摆动上下料。
- 5、前叉式测量仪，测量，持久耐用。
- 6、工件电机和磨头电机均采用变频调速，济南球轴承磨床，轻松实现电机转速的无级可调。
- 7、电气系统采用日本三菱PLC，三菱触摸屏，三菱伺服电机。机床具有强大的自诊断功能和人性化的人机互动界面。
- 8、采用全封闭罩壳，外形美观大方。

球轴承磨床生产厂-济南球轴承磨床-江苏南元机床集团由江苏南元机床集团有限公司提供。江苏南元机床集团有限公司（[www.nanyuan2017.tz1288.com](http://www.nanyuan2017.tz1288.com)）位于无锡市滨湖区金桂路20号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前江苏南元机床在其它中享有良好的声誉。江苏南元机床取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。江苏南元机床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。