

机箱配件 机箱 茂兴制造

产品名称	机箱配件 机箱 茂兴制造
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汭河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：来安县茂兴精密机械制造有限公司

众所周知，机柜的外壳是用金属板材制成的。每个零件都是用不锈钢轧制的，不同环境下不同气氛的影响会给机箱的机柜带来不同的影响。向大家讲解一下在检查钣金机箱时需要注意的事项：

五金壳体

- 1.上下边框对角线差的值小于1.5mm。
- 2.与底座之间的平行度小于1mm。检测点是基座的上表面和顶架的下表面，它们是彼此的参照点。它也可以通过测量六面对角线的长度来检测，这种差不能超过2.5mm。如果有中间隔板，则顶部框架与底座之间的平行度可放宽为1.5mm，中间隔板与顶部框架或底座之间的平行度小于1mm。
- 3.柱不变形，各柱与上、下框架两端及框架相邻平面的平行度小于0.5mm。
- 4.金属板柜不允许肉眼看到倾斜或局部倾斜、扭曲现象。框架柱和底座的垂直度小于1.5mm。试验时以底座的上表面为基准，以柱的上端为测量点。
- 5.对于支撑箱体的滑块，机箱，由同一层的左右滑块组成的工作面相对于底面的平行度为1mm，加载后相邻两个面板之间的间隙差的值不得超过0.6mm。

板材加工的外观和材料是底盘基本的特点，机箱配件，其外观直接决定底盘能否被用户接受的条件，因

此目前的外观也逐渐趋向于多样化发展。因此，它在我们的测试中也占了一定的比例。材料的质量也直接影响到抗电磁辐射的性能。

茂兴机械，专业专注机箱机柜外壳加工生产，高标准、高要求、高品质满足您对外壳设计造型方面的需求。

工厂对于钣金机箱机柜的生产具有相应的技术和工艺。而在不同的环境下不同气氛的影响会给机箱机柜带来不同的效果，所以根据不同的情况我们需要对机箱机柜进行整体处理。对于钣金机箱机柜来说其拥有良好的外在形象，而长时间的户外工作则会给其带来很大的影响，所以说对于机箱机柜的钣金外壳进行的表面处理则会给其带来很高的影响。在对机箱机柜进行表面预处理的过程中可以对其进行表面喷塑或者喷漆处理，这样根据不同的具体情况我们可以选择合适的方法来增加钣金机箱机柜的使用寿命和年限。

众所周知，机箱机柜的外壳都是用钣金制成的。各个部件均采用不锈钢轧板，凌泰五金在对加工的机箱时行验收时一定要注意几点：

- 1、钣金机柜不允许有肉眼可见倾斜或局部歪、扭现象存在。框架立柱与底座垂直度为小于1.5mm。检测时以底座上表面为基准，以立柱上端内沿面为测量点。
- 2、顶框与底座平行度为小于1mm。检测点为底座上表面及顶框下表面，且互为基准。也可通过测量六面对角线的长度，钣金机箱，相差不得超过2.5mm来检测。有中隔板者，顶框与底座平行度可放宽至1.5mm，中隔板与顶框或底座平行度为小于1mm。
- 3、上、下围框的对角线之差的值小于1.5mm。
- 4、立柱不能有扭曲现象，各立柱与上、下围框相连的两端交接线与围框相邻平面的平行度为小于0.5mm。
- 5、支撑插箱的滑道，同一层的左、右滑道所组成的工作面相对底座上表面的平行度为1mm，且应保证插箱装入后相邻两面板之间间隙之差的值不得超过0.6mm。

茂兴机械，专业专注机箱机柜外壳加工生产，高标准、高要求、高品质满足您对外壳设计造型方面的需求。

不锈钢机箱机柜的技术指标是设计、制造与使用的依据，亦是检验产品质量的客观标准，为了正确的进行机箱结构设计，应深入实际，详细研究产品的各项技术指标，了解国内外同类产品或相近类型产品的结构与使用情况，然后再确定结构的形式。机箱类型是在总体布局过程中，根据不同的产品应用需求，制定各种不同方案，经过讨论分析和比较而确定是挂墙式、桌面式、还是上架式的。机箱尺寸是按机箱内元器件的大小确定初步尺寸，然后根据这个尺寸选用标准尺寸；也可先选定标准的外形尺寸，再进行箱内的元器件布局分配。在不锈钢机柜设计中，设计面板时必须满足以下几个要求：1、面板上各零组件（操纵、控制元件、读数指示装置、电接插装置及开关等）的布置，必须满足操纵方便要求，并与设备内部元器件列相协调。2、面板必须具有足够的刚度和强度，机箱安装，与插箱、插入单元和机箱的联接可靠，并易于拆卸，在有些情况下，还要求便于密封。3、外形美观大方，色彩适当，工艺精湛，性能好，经济性强。机箱配件-机箱-茂兴制造由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。来安县茂兴精密机械制造有限公司（www.mxjm.com）位于安徽省滁州市来安县汊河开发区荣华路49号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前茂兴在机械加工中享有良好的声誉。茂兴取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。茂兴全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

