

清远250KW柴油发电机厂家代理品牌商

产品名称	清远250KW柴油发电机厂家代理品牌商
公司名称	康明斯电力（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道龙岗大道4129号
联系电话	13600443583 13600443583

产品详情

柴油发电机的前处理技术主要有什么内容需要了解

柴油发电机的前处理技术主要有废气再循环、燃油掺水、燃料改质及采用代用燃料等。

废气再循环(EGR)

废气再循环是将少量排气引入进气管，使之与进气混合，并根据发动机的不同工况，对再循环的废气量进行的控制与调节。它能有效地降低柴油机NOX的生成量。

在发动机燃烧后的废气中，水蒸气约占14%，CO₂约占11%，还有大量的N₂。水蒸气和CO₂为三原子分子，它们都有较高的热容量。当这些不活泼的气体被吸入燃烧室后，燃烧状况就会发生改变。大量的N₂和CO₂起到了稀释汽缸内反应气体的作用，从而减慢了燃烧反应速度，降低了燃烧温度。高热容量的水蒸气和CO₂气体温度上升需要吸收较多的热量，这就更为有效地降低汽缸内的燃烧温度，使NOX的生成量减少。

废气再循环系统就是在进、排气管壁之间安装孔径大小经过计算和实验的喷嘴，将一定量的废气由排气管引入进气管，然后根据发动机工况及工作条件的变化自动调整参与再循环的废气量(EGR率)。通常电磁阀受ECU控制，ECU根据转速、进气压力（或流量）和水温等信号，通过控制EGR电磁阀的开度来改变参与再循环的废气量。

在增压柴油机中，再循环废气一般流到增压器后的进气管中，以免玷污增压器叶轮。这时，为防止增压压力大于排气压力时再循环废气的倒流，要在EGR阀前加一个单向阀，以便利用排气脉冲进行EGR。

试验证明，把再循环的废气加以冷却，采用所谓冷EGR，可以提高降低NOX排放的效果。另外，为防止柴油机采用EGR后磨损加剧，应选用高质量润滑油和低硫柴油。

采用废气再循环系统虽能有效地降低柴油机NOX的排放，但全负荷用EGR会使发动机功率下降；中等负荷用较大的EGR率会使燃油消耗率增加，HC排放上升；小负荷特别是怠速用EGR会导致燃烧不稳定。因此，应用EGR控制NOX排放技术的关键是控制EGR率，使之在不同工况下，得到各种性能的折中，实现NOx的控制目标。目前广泛采用电控系统控制EGR阀，得到了比较满意的效果。

由于柴油机的排气中氧含量较高，所以柴油机允许并需要较大的EGR率来降低NOX的排放。直喷式柴油机的EGR率可以超过40%，间喷式可达到25%。为了防止产生较多的微粒，一般在中、低负荷使用较大的EGR率，在全负荷时不用，以保证性能。当转速提高时也降低EGR率，以保证较多的新鲜空气充量。EGR脉谱用试验标定法制取。

康明斯动力设备(深圳)有限公司，主要从事电力建材、电网改造、电力后备电源、应急发电机设备等国家重点建设工程项目，在全国布局5大生产基地更多康明斯发电机|康明斯发电机组|康明斯柴油发电机|康明斯柴油发电机组|柴油发电机厂家信息请登入网址，欢迎前来咨询。

柴油发电机组喷油很少或喷不出油的原因主要在于：

由于柴油不清洁或积炭，使喷油嘴堵塞，而不能喷油，这时应用粗细合适的铜丝疏通喷孔和油道，并用压缩空气吹净；

油路中有空气燃油系统漏油严重、喷油泵工作不正常等都会引起不喷油或喷油很少；

喷油压力调得过大，针阀与针阀体配合太松，针阀卡住等都会使喷油嘴不喷油，喷油很少或不喷油对柴油机的影响与前述供油过少或不供油相同。

检查的方法：用启动机启动一下柴油机(对可用手摇启动的柴油机而言，用摇手柄转动曲轴即可)，将油门放在供油位置，将手放在高压油管上面或仔细倾听，如高压油管中有脉动或喷油嘴和高压油管内发出的“咣、咣”声音，表示喷油嘴有油喷出；如无脉动或响声，则证明喷油器有故障。

康明斯动力设备(深圳)有限公司，主要从事电力建材、电网改造、电力后备电源、应急发电机设备等国家重点建设工程项目，在全国布局5大生产基地更多康明斯发电机|康明斯发电机组|康明斯柴油发电机|康明斯柴油发电机组|柴油发电机厂家信息请登入网址，欢迎前来咨询。

自动控制屏

自动控制屏（柜）控制一台（或两台）柴油发电机组，它具有将市电和油机发电自动转换功能，达到供电不间断或具备按人为定时油机供电或遥控自动供电的目的。

（1）自动控制屏的工作原理

自动控制屏主要由交流主回路和直流控制回路等组成。

交流主回路自动化机组控制屏（柜）的交流主回路框图。三相供电的主回路有三个主接触器（市电用、I机用、II机用），当市电有电时，控制柜由PLC将市电的接触器自动合闸输出供电；当市电无电时，PLC会及时或自动启动I机（或II机），油机正常发电，使I机（或II机）的接触器自动合闸输出供电；当市电恢复正常后让市电合闸输出供电，油机自动停机，保证对负载提供瞬间间断电源。

直流控制回路 自动化控制屏的核心是PLC，其功能齐全、结构简单、线路明了、故障率低，250KW柴油发电机厂家，使控制屏的质量可靠性大大提高。

(2) 自动控制屏的基本功能

自动控制屏适用于两路油机电源和一路市电，作为应急电源，能实现电网失电后，自动启动主用机组，自动供电。当主用机组出现故障时，能自动启动备用机组，由备用机组合闸供电。当市电恢复后，能自动切换到市电供电，机组自动停机并自动进入准备启动状态。机组在运行中的主要机、电故障，可实现自动监控，并能自动处理和报警。另外，自动控制屏还具有以下两种基本功能：

交流主回路中接触器联锁交流主回路中接触器之间，采用三种互相联锁：

- a.控制器PLC程序中联锁；
- b.接触器电气联锁；
- c.接触器机械联锁。

为了使市电和机组能准确可靠地进行自切换，避免因继电器失灵而引起的误动作，因此，必须有电气联锁和机械联锁。

机组运行状态和故障指示自动控制屏对机组运行状态和故障都有指示。

a.控制执行动作绿灯指示：可编程控制器开始工作；I号机组（或II号机组）的启动信号；油门刹车信号；机组控制合闸。

b.市电状况用黄灯指示：市电供电；市电故障。

c.机组故障用红灯指示：机油压力过低；机油温度过高；汽缸温度过高；发动机转速过高；发动机转速过低；机组飞车；机组三次启动失败。

当出现上述故障时，机组均会自动停机。

- a.机油压力过低—数秒后自动停机；
- b.机油（或汽缸）温度过高—数秒后自动停机；
- c.机组转速过高（或过低）—数秒后自动停机；
- d.出现飞车信号—立即停机；
- e.风扇皮带断裂—立即停机。

对机组发电（包括市电电源）出现断相、过压、欠压、过载等异常情况，自动控制屏均会跳闸断电，进行保护。

康明斯动力设备(深圳)有限公司，主要从事电力建材、电网改造、电力后备电源、应急发电机设备等国家重点建设工程项目，在全国布局5大生产基地更多康明斯发电机|康明斯发电机组|康明斯柴油发电机|康明斯柴油发电机组|柴油发电机厂家信息请登入网址，欢迎前来咨询。

清远250KW柴油发电机厂家代理品牌商由康明斯电力（深圳）有限公司提供。“柴油发电机,发电机,发电机组,柴油发电机组”就选康明斯电力（深圳）有限公司（www.11fdj.com），公司位于：深圳市龙岗区坪地街道龙岗大道4129号，多年来，康明斯（电力）坚持为客户提供好的服务，联系人：余先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。康明斯（电力）期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.swkmsfdj.com）还是从事汕尾发电机厂家，汕尾柴油发电机，汕尾康明斯发电机的厂家，欢迎来电咨询。