

# 地理储罐多少钱 无锡神州设备公司 太原地理储罐

产品名称	地理储罐多少钱 无锡神州设备公司 太原地理储罐
公司名称	无锡神洲通用设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市胡埭工业园区陆藕路60号
联系电话	13093022738

## 产品详情

发酵罐广泛应用于饮料、化工、食品、乳品、佐料、酿酒、制药等行业，起发酵作用。发酵罐的组成部件包括：罐体主要用来培养发酵各种菌体，密封性要好（防止菌体被污染），罐体当中有搅拌桨，用于发酵过程当中不停的搅拌；底部有通气的Sparger，用来通入菌体生长所需要的空气或氧气，罐体的顶盘上有控制传感器，常用的有pH电极和DO电极，用来监测发酵过程中发酵液pH和DO的变化；控制器用来显示和控制发酵条件。根据发酵罐的设备分为机械搅拌通风发酵罐和非机械搅拌通风发酵罐；根据微生物的生长代谢需要分为好气型发酵罐和厌氧型发酵罐。

### 溶氧在发酵工程中的重要性

发酵液中的溶氧浓度（Dissolved Oxygen，简称DO）对微生物的生长和产物形成有着重要的影响。在发酵过程中，必须供给适量的无菌空气，菌体才能繁殖和积累所需代谢产物。发酵过程中，氧的传质速率主要受发酵液中溶解氧的浓度和传递阻力影响。研究溶氧对发酵的影响及控制对提高生产效率，改善产品质量等都有重要意义。

#### 一、溶氧对发酵影响

溶解氧对发酵的影响分为两方面：一是溶氧浓度影响与呼吸链有关的能量代谢，从而影响微生物生长；另一是氧直接参与产物合成。

##### （一）溶氧对微生物自身生长的影响

专性好氧微生物把氧作为终电子受体，专业地理储罐，通过有氧呼吸获取能量，如霉菌；进行此类微生物发酵时一般应尽可能的提高溶解氧(DO)，以促进微生物生长，增大菌体量。兼性好氧微生物的生长不一定需要氧，太原地理储罐，但如果在培养中供给氧，则菌体生长更好，如酵母菌；典型如乙醇发酵，

对溶DO的控制分两个阶段，初始提供高DO值进行菌体扩大培养，后期严格控制DO进行厌氧发酵。厌氧和微好氧微生物能耐受环境中的氧，但它们的生长并不需要氧，这些微生物在发酵生产中应用较少。

因为氧气的存在会促使酵母采取有氧呼吸的代谢途径，从而破坏乙醇发酵的厌氧代谢过程。但是，采购地埋储罐，研究表明无氧条件下发酵生成的乙醇低于溶氧控制在1%-4%条件下生成的乙醇。这主要是由于无氧条件下的菌体量远远低于有氧条件下菌体量，而乙醇的生成与菌体量有很大的联系。

类似微生物发酵的活性污泥法处理污水的过程中，DO的影响及控制也十分重要。曝气池中氧气不足和过量都会对微生物生存环境带来不利影响。当氧气不足时，一方面由于曝气池中丝状菌会大量繁殖，终产生污泥膨胀；另一方面会降低细菌分解的效果，延长处理时间，甚至导致生物处理失效。而氧气过量(即过量曝气)则会由于絮凝剂遭到破坏而导致悬浮固体沉降性变差，同时使能耗过高。

## 发酵罐的保养与维护

### 用连续灭菌工艺

关于培养基的灭菌消毒，目前采用连续灭菌和分批灭菌两种工艺。某些消费厂以为分批灭菌比连续灭菌工艺平安、牢靠，因此对100立方米以上发酵罐的培养基灭菌也不采用连续灭菌工艺。实践上，只需对连续灭菌的工艺、配备和仪表停止精心的设计和管理，就能够消弭以上担忧。

连续灭菌消毒工艺对培养基有效成分毁坏少，动力的顶峰负荷大幅度降低，因此可节约基建投资和改善日常运转的平稳性。从设计角度上看，50立方米以上发酵罐的培养基的消毒可采用连续灭菌工艺，中小型发酵罐则可采用分批灭菌工艺。

地埋储罐多少钱-无锡神州设备公司-太原地埋储罐由无锡神州通用设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡神州通用设备有限公司（[www.wxsztysb.com](http://www.wxsztysb.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!