

# 杭州螺丝机 世泽自动拧螺丝机厂家 自动锁螺丝机

产品名称	杭州螺丝机 世泽自动拧螺丝机厂家 自动锁螺丝机
公司名称	嘉兴世泽自动化设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县大云镇云寺西路588号
联系电话	15876923626

## 产品详情

### 多轴自动锁螺丝机轴间距要求

轴间距是决定是否采用多轴式方案的重要依据,由于一些产品,有很多螺丝需要一次同时锁付,有些产品螺孔间的距离过小(电器元件),以至于无法将批嘴定位.为保守起见,普通多轴式自动打螺丝机设计条件定位轴间距大于20mm.也就是说产品螺孔间的距离应该大于10mm.才能保证相邻的两个批嘴能够保持在20mm以上,确保.

### 一般的多轴自动锁螺丝机怎么使用呢

自动锁螺丝机是一种自动化产品,在市场上的客户中非常受欢迎。现在许多公司喜欢使用自动锁螺丝机来拧螺丝。实际上,螺丝机可以大大减少企业的工作量。成本高,一台螺丝机只需要生产半年就可以退货。

在市场上,它基本上是单头双工位。这种螺丝机有两个工位。在实际的操作过程中,电批将左右移动。产品锁定操作,因此与使用自动锁定螺丝机的手持式螺丝机相比,效率还是很高的,在性能优势上有很大优势。

多轴自动锁螺丝机可以根据客户的产品特点来设定轴,从而可以满足客户的定制要求。螺旋机对于一个轴来说是灵活而的。有很大的改进。

了解下单轴螺丝拧紧体系吧

单轴螺丝拧紧体系合作X-Y机械手或移载渠道能够完成全主动的螺丝拧紧，归于全主动化锁付方法。XY轴桌面型主动锁螺丝机特别适用与单工件多孔位的螺丝锁付，具有较高的作业功率，能够经过螺丝供应机供给不同的螺丝锁付，功率次于多轴式主动锁螺丝机。

长处经过多Z轴改动螺丝标准，完成一机使用多轴螺丝标准，合适一个产品多种螺丝锁付的，手持式主动锁螺丝机，螺丝运送、锁付趁热打铁，再也不用手取螺丝了，但只能用一种螺丝标准，归于半主动化。大大提高了出产功率，节约人工。