

发动机齿圈更换 发动机齿圈 青岛卓启建新机械厂

产品名称	发动机齿圈更换 发动机齿圈 青岛卓启建新机械厂
公司名称	青岛卓启建新机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市李沧区滨海路14号
联系电话	18553237999 18553237999

产品详情

(齿轮与齿圈的轴向距离应该保持2.5-5毫米)。这样，当主电路接通后，起动机齿轮与飞轮齿圈尚未啮合即已高速旋转，两者接触时自然会因撞击而发出响声，且两者无法啮合，发动机也就不能起动。遇此故障，可采取将起动机电磁开关的静、动触点间隙调大；在电磁开关与起动机后壳间加垫；消除起动机拨叉中部支承销的多余间隙；更换拨叉上磨损变小的滑块或滑轮；往飞轮上装入齿圈时，勿将齿圈压到飞轮底部，留2-3毫米间隙或选用加厚齿圈等方法，予以排除。另外，市场上销售的起动机驱动齿轮，有的总体长度不符合标准，发动机齿圈更换，也有些不正规厂生产的飞轮及齿圈高度不符合标准，都容易造成这种现象，购买时要格外注意不要贪图便宜而造成更大的损失。

- 1、启动时只听到启动机电磁开关“咯咯”声，或，每次启动时起动机带动曲轴缓转几下，继而出现启动电磁开关“咯咯”响，发动机齿圈，但曲轴却不转动。此现象一般属于蓄电池“断格”故障。
- 2、临时停车每次都能启动，但停车时间较长或第二天启动时却只能使曲轴转一下。此现象属于蓄电池自放电严重，其极板、隔板严重老化，说明该蓄电池已经接近报废。
- 3、启动时起动机突然转动无力，并伴有烧橡胶气味或蓄电池处有烟冒出，多属极桩、极桩夹子接触不良而发热烧损。
- 4、若启动时起动机驱动齿轮与发动机飞轮齿圈发出撞击的空转声，其原因有二：一是飞轮齿圈的啮合切入面变形；二是起动机驱动齿轮与飞轮齿圈的间隙太大。两者无法啮合，发动机齿圈标准，发动机也就不能启动。
- 5、电源总开关一接通，起动机驱动齿轮就和飞轮齿圈啮合在一起转动。出现这种故障，一是启动机电磁开关的保持线圈错接在了电源接线柱上；二是钥匙开关上的3根线接错，判断方法是：钥匙在“0”位置时起动机驱动齿轮不转，在“2”位置时启动电机驱动齿轮与飞轮齿圈啮合一起转动。
- 6、启动开关转到启动位置发动机不能启动，也无其他现象。这种故障，一是钥匙、开关因磨损而未接通

启动电路；二是启动机继电器未接通启动机电磁开关电路；三是电源开关未接通主电路。

7、启动时只有轻微“嗒”的一声，再无任何反应，这是启动继电器发卡所致。这时只要按一下电磁铁尾部，迫使电磁铁前移，即可将启动电路接通，从而使发动机启动。

在外齿圈的外圆面上滚齿都是先将单个齿圈固定在滚齿机上，再进行滚齿，加工效率低，为此急需解决上述技术难题。

本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种外齿圈压装工装，欲将一组外齿圈压装在工件套外面，以便后续批量滚齿。

一种外齿圈压装工装，其特征在于：该压装工装由上移动组件和下定位组件构成，其中：所述上移动组件包括上水平压板(1)和水平下压环

(3)，其中上水平压板(1)与压机(Y)的压头(YT)同轴固定，该上水平压板(1)的下板面通过一组竖直连接柱(2)与所述水平下压环(3)顶面同轴固定，该竖直连接柱沿周向设置；

发动机齿圈更换-发动机齿圈- 青岛卓启建新机械厂由青岛卓启建新机械有限公司提供。青岛卓启建新机械有限公司（www.zhuoqijixie.com）为客户提供“飞轮齿圈,汽车发动机齿圈,工程机械齿圈,重卡启动齿圈”等业务，公司拥有“卓启”等品牌，专注于汽摩及配件加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：孙革。