

花键推刀批发价 花键推刀 新星工具[品质商家]

产品名称	花键推刀批发价 花键推刀 新星工具[品质商家]
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

拉刀的花键齿是逐渐升高的，根据工件花键的高度和拉刀齿升量可算出共需多少齿完成切削任务，同前面提到的圆孔部分切削一样，小径定心花键拉刀的花键部分也不能拉到终尺寸，而要留出0.03—0.1mm的量由后面的交错齿切削。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

圆孔部分不能像普通拉刀那样直接拉到小径终尺寸，而是要留出0.06—0.1mm的余量给后面与花键齿相同的圆齿去拉削。在本拉刀设计过程中，我们选取余量为0.08。圆孔齿的齿升量要比普通拉刀齿升量小，否则不利于提高小径精度和粗糙度。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造率弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

刀架体及工作台两分度蜗杆在运转时轴向窜动过大，或蜗杆与蜗轮的啮合间隙过大，运转时引起跳动；机床的让刀机构工作不正常，插齿刀回程时将工件的已加工表面擦伤。?解决措施：?找出精度丧失的零件予以修复校正或更换；修刮圆锥导轨面，保持接触均匀，旋转一周内无轻重感；

